



گیرنده:	مدیر عامل محترم شرکت ماشین سازی اراک
مقصد:	اراک
شماره فاکس:	۳۲۱۷۲۹۸۰ / تلفن: ۰۸۶-۳۲۱۷۲۹۸۰
فرستنده:	اهواز - سرپرست تدارکات خرید کالای داخلی
موضوع:	تقاضای شماره: ۰۸-۳۸-۰۱۳۰۲۲۶ / TUBING HEAD SPOOL

باسلام،

احتراما با توجه به مناقصه عمومی برگزار شده در سامانه تدارکات الکترونیکی دولت (ستاد) به شماره ۲۰۰۴۰۹۲۲۸۸۰۰۰۶۰۰ و عطف به پیشنهاد مالی به شماره ۱۴۰۴/۵۲۵۵/ص/۳ مورخ ۱۴۰۴/۰۸/۱۳ به اطلاع می‌رساند: با خرید کالای تقاضای فوق طبق شرح جدول ذیل (مطابق پیشنهاد فنی تایید شده) از آن شرکت موافقت شده است:

ردیف	شرح کالا	تعداد	واحد	قیمت واحد (ریال)	قیمت کل (ریال)
۱	TUBING HEAD SPOOL, FLANGED CONNECTION, FORGED ALLOY STEEL ACCORDING TO API 5A LATEST EDITION TOP FLANGE PREPARED WITH TIE DOWN SCREWS BOTTOM FLANGE PREPARED WITH DOUBLE SEALS. TWO INJECTIONS, TWO TEST PORTS WITH TWO 1/2 IN. API 5000 PSI WORKING PRESSURE S.S.O THREADED FOR 1/2 IN. SHARP VEE VALVE REMOVAL PLUG PACKING IN STURDY WOODEN CASE IS METAL STRAPPING AND SHOULD HAVE INNER WATER PROOF LINING LEVEL OF INSPECTION: 1 (L.O.I. 1) "QCP/MPs DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" "TIP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" REF. NISOC APPROVED STANDARDS M/C: HH, T/C: U, PSL: 1, PR: 1 1/2 IN. 5000 X 1/2 IN. 5000 PSI TO PACK 1/2 IN. CSG. O.D.	۲	NO	۳۲,۸۴۲,۰۰۰,۰۰۰	۶۷,۶۸۴,۰۰۰,۰۰۰
۲	GATE VALVE, FLANGED ENDS, FORGED, HANDWHEEL OPERATED ACCORDING TO API 5A 10TH EDITION FIRE TEST GAS TEST WITH 100% OF WORKING PRESSURE AIR TEST WITH 100 PSI WITH NAME PLATE AND ALL SPECIFICATION SHOULD BE DIE STAMP ON FLANGE BODY "TIP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" ALL TESTS (HYDRO BODY & SEAT, GAS, AIR) AS A HOLD POINT FOR 50% OF VALVES SHOULD BE APPLIED IN "TIP" DOCUMENTS LEVEL OF INSPECTION: 1 (L.O.I. 1) "QCP/MPs DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" REF. NISOC APPROVED STANDARDS M/C: HH, T/C: U, PSL: 1, PR: 1 1/2 IN. 5000 PSI, FULL BORE	۲	NO	۲۲,۹۶۵,۰۰۰,۰۰۰	۴۵,۹۳۰,۰۰۰,۰۰۰
۳	NEEDLE VALVE, ANGLE TYPE, MALE X FEMALE API LATEST EDITION M/C: HH, T/C: U, PSL: 1G SIZE AND PRESSURE RATE AS SPECIFIED "TIP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" LEVEL OF INSPECTION: 1 (L.O.I. 1) "QCP/MPs DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" REF. NISOC APPROVED STANDARDS 1/2 00, 000, 1/2 000 000 00	۶	NO	۲,۳۹۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۴,۳۴۰,۰۰۰,۰۰۰

۳۷۵,۳۴۲,۰۰۰,۰۰۰	۱۸۷,۶۷۱,۰۰۰,۰۰۰	NO	۲	DOUBLE GATE VALVE SOLID BLOCK. BOTTOM STUDDED ۱۱ IN. ۵۰۰۰ PSI WP. C/W TRIPPLE ۳-۳/۸ IN. SEALS FOR TUBING HANGER NECK AND ۱/۲ IN. CONTROL LINE EXIT TWO ۳-۱/۸ IN. ۵۰۰۰ PSI GATE VALVE TOP STUDDED ۷-۱/۸ IN. API ۵۰۰۰ PSI WP. WITH ۳-۱/۸ IN. BORE FORGED. M/C: HH, T/C: U, PSL: *G, PR: * FIRE TEST GAS TEST WITH ۱۰% OF WORKING PRESSURE AIR TEST WITH ۱۰۰ PSI WITH NAME PLATE AND ALL SPECIFICATION SHOULD BE DIE STAMP ON FLANGE BODY SIZE AND API WORKING PRESSURE AS SPECIFIED "ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" LEVEL OF INSPECTION: * (L.O.I. *) "QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" REF. NISOC APPROVED STANDARDS ۱۱ IN. X ۷-۱/۸ IN. ۵۰۰۰ PSI X ۳-۱/۸ IN. BORE	۴
۴۴۱,۵۰۲,۰۰۰,۰۰۰	۲۲۰,۷۵۱,۰۰۰,۰۰۰	NO	۲	CROSS SOLID BLOCK. FORGED. BOTTOM FLANGE ۷-۱/۸ IN. API ۵۰۰۰ PSI W.P. W. ONE ۳-۱/۸ IN. BORE ۵۰۰۰ PSI SAFETY VALVE AND TWO ۳-۱/۸ IN. API ۳-۱/۸ IN. BORE STUDDED SIDE OUTLET GATE VALVES TOP STUDDED ۷-۱/۸ IN. API ۵۰۰۰ PSI W.P. WITH ۳-۱/۸ IN. BOR M/C: HH, T/C: U, PSL: *G, PR: * FIRE AND GAS TEST SHOULD BE DONE WITH ۱۰% OF WORKING PRESSURE AND WITH NAME PLATE ALL TESTS (HYDRO BODY & SEAT, GAS, AIR) AS A HOLD POINT SHOULD BE APPLIED IN "ITP" DOCUMENTS LEVEL OF INSPECTION: * (L.O.I. *) "QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" "ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" REF. NISOC APPROVED STANDARDS ۷-۱/۸ X ۷-۱/۸ X ۳-۱/۸ IN. API BORE	۵
۸۶,۸۶۰,۰۰۰,۰۰۰	۴۳,۴۳۰,۰۰۰,۰۰۰	NO	۲	GATE VALVE. FULL BORE. FLANGED. API FORGED ALLOY STEEL M/C: HH, T/C: U, PSL: *G, PR: * FIRE TEST GAS TEST WITH ۱۰% OF WORKING PRESSURE AIR TEST WITH ۱۰۰ PSI WITH NAME PLATE AND ALL SPECIFICATION SHOULD BE DIE STAMP ON FLANGE BODY SEAT & GATE: ۳۰۰ SS WITH SURFACE ELECTROLESS SIZE AND API WORKING PRESSURE AS SPECIFIED "ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" LEVEL OF INSPECTION: * (L.O.I. *) "QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" REF. NISOC APPROVED STANDARDS ۴-۱/۲ OD. ۵۰۰۰ OD	۶
۲۲,۵۳۴,۰۰۰,۰۰۰	۱۱,۲۶۷,۰۰۰,۰۰۰	NO	۲	CHRISTMAS TREE CAP "MSP/DRILEX". FORGED, FLANGED BOTTOM ACCORDING TO API ۳A ۱۱TH EDITION TREE CAP UNION THREAD: ۱.۳۷ IN. ACME COLLAR OD: ۱.۳۷ IN. FOR SEALING ID: ۱.۳۷ IN. M/C: HH, T/C: U, PSL: *, PR: * BTM. FLANGED SIZE WORKING PRESSURE AND BORE AS SPECIFIED WITH NAME PLATE AND ALL SPECIFICATION MUST BE DIE STAMP ON FLANGE BODY. REF. MSP/DRILEX-CHINA ۷-۱/۸ IN. ۵۰۰۰ PSI. ۳-۳/۸ IN. BORE	۷
۳۶۴,۰۰۰,۰۰۰	۵۹,۰۰۰,۰۰۰	NO	۶	PIPE PLUGS. API ۵۰۰۰. HYS TRIM API LATEST EDITION MIN. PSL. * MATERIAL: ۳۰۰ SS "ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" LEVEL OF INSPECTION: * (L.O.I. *) "QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" REF. COOPER OIL TOOL OR APPROVED EQUIVALENT ۱/۲ IN. NPT	۸
۲۲۳,۴۳۶,۰۰۰,۰۰۰	۱۱۱,۷۱۸,۰۰۰,۰۰۰	NO	۲	TUBING HANGER. FORGED. ۱۱ X ۲ IN. ۱۰۰۰۰ PSI W.P. TENDED SLICK NECK FOR SEAL IN TUBING HEAD ADAPTER ACCORDING TO API 3A (LATEST EDITION). TOP & BOTTOM CONN. BO TONGING NECK LG: ۱ IN. MAX. OD. OF DOWN TONGING NECK: ۳ OD. PREPARED FOR ۳-۳/۸ IN. BACK PRESSURE VALVE TYPE "H" AND ۱/۲ IN. CONTROL LINE EXIT WITH SWAGE LOCK CONN. FITTING M/C: HH, T/C: U, PSL: *G BOWL SIZE (O.D) NECK O.D AND THREA) CONN. AS SPECIFIED LEVEL OF INSPECTION: * (L.O.I. *)	۹

				<p>"QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM"</p> <p>"ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION"</p> <p>ALL SPEC. SHOULD BE DIE STAMPED ON TOP OF THE NECK FACE</p> <p>THREADED COATING WITH COPPER PLATE.</p> <p>REF. NISOC APPROVED STADARDS</p> <p>1 1/2 IN. BOWL X 3/4 IN. OD X 2 IN. NEW VAM</p>	
۳۲۴,۰۰۰,۰۰۰	۸۱,۰۰۰,۰۰۰	NO	۴	<p>BULL PLUG, ROUND TYPE, ACCORDANCE TO API 5A LATEST EDITION</p> <p>LINE PIPE THREAD ACCORDANCE TO API 5B</p> <p>MINIMUM WORKING PRESSURE: 5000 PSI</p> <p>WITH 1/2 IN. NPT PRESSURE MONITORING PORT AND WITH COUNTER BORE ON THREAD SIDE</p> <p>MATERIAL: STAINLESS STEEL 316</p> <p>MATERIAL (TENSILE STRENGTH): 70000 PSI</p> <p>"ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION"</p> <p>LEVEL OF INSPECTION: 1 (L.O.I. 1)</p> <p>"QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM"</p> <p>OD, OVERAL LENGTH, DEPTH OF COUNTER BORE AND COUNTER BORE DIAMETER AS SPECIFIED</p> <p>REF. COOPER OIL TOOL OR APPROVED EQUIVALENT</p> <p>M/C: FF, T/C: U, PR: 1, PSL: 1</p> <p>1/2 IN. X 1/2 MM LENGTH, 1/2 MM DEPTH, 1/2 MM COUNTER BORE DIAMETER</p>	۱۰
۶۸۸,۰۰۰,۰۰۰	۱۷۲,۰۰۰,۰۰۰	NO	۴	<p>GASKET, RING TYPE JOINT, R (OVAL)</p> <p>ACCORDING TO API 5A</p> <p>PACKED IN EXPORT CARTONS & SUITABLY PROTECTED AGAINST CORROSION DURING TRANSIT AND STORAGE</p> <p>RING NO., NOMINAL SIZE(IN.) & OTHER SPECIFICATION AS BELOW:</p> <p>REF. NISOC/NIOC APPROVED VENDOR LIST.</p> <p>MCAPF: DR/02/07/002 & ADM/02/02/001, SP/03/04</p> <p>MATERIAL: 316 STAINLESS STEEL, IDENTIFICATION: S700</p> <p>MAX. HARDNESS: 150 BRINELL</p> <p>R-02</p>	۱۱
۶,۷۸۰,۰۰۰,۰۰۰	۱,۶۹۵,۰۰۰,۰۰۰	NO	۴	<p>FLANGES, COMPANION (THREADED FLANGED), FORGED ALLOY STEEL</p> <p>ACCORDING TO API 5A LATEST EDITION</p> <p>GROOVED FOR RING JOINT WITH CORRESPONDING RING NUMBER</p> <p>ALL SPECIFICATION SHOULD BE DIE STAMPED ON FLANGE BODY</p> <p>SIZE AND PRESSURE RATE AS SPECIFIED</p> <p>PACKING IN STURDY WOODEN CASE IS ESSENTIAL</p> <p>CASE MUST BE NAILED AND SECURED BY METAL STRAPPING AND SHOULD HAVE INNER WATER PROOF LINING</p> <p>LEVEL OF INSPECTION: 1 (L.O.I. 1)</p> <p>"QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM"</p> <p>"ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION"</p> <p>REF. NISOC APPROVED STANDARD MANUFACTURERS</p> <p>M/C: DD, T/C: U, PR: 1, PSL: 1</p> <p>WITH 1/2 IN. LINE PIPE FEMALE THREADED</p> <p>1/2 IN. 5000 PSI</p>	۱۲
۱۶۰,۰۰۰,۰۰۰	۵,۰۰۰,۰۰۰	NO	۳۲	<p>STUD BOLTS, 1/2 CR - 1/2 MO., WITH UN HEAVY HEXAGON NUTS. (MATERIAL B)</p> <p>MATERIAL OF BOLTS TO ASTM A193 - GRADE B7, OR BS 1922 - 700 - GRADE A. MATERIAL OF NUTS TO ASTM A194 - GRADE 7H, OR BS 1922 - 700 - GRADE A.</p> <p>DIMENSIONS OF NUTS TO ANSI B1.1, OR BS 6602.</p> <p>ENDS OF BOLTS AND MARKINGS TO BS 6602.</p> <p>NOTES: BS 6602 SUPERSEDES BS 1922.</p> <p>PACKED IN WOODEN CASES WITH MANUF. NAME & TRADE MARK</p> <p>REF. NISOC/NIOC APPROVED VENDOR LIST.</p> <p>UNC THREADS</p> <p>1/2 IN X 110 MM</p> <p>FIRST_Y_DIGIT_OF_IRANCODE: 021110, NAFT_CODE: 021110.0000</p> <p>012V</p>	۱۳
۲۴۰,۰۰۰,۰۰۰	۳۰,۰۰۰,۰۰۰	NO	۸	<p>GASKET SELF SEALING RING JOINT, TYPE "RX"</p> <p>MATERIAL: TYPE 316L STAINLESS STEEL</p> <p>IDENTIFICATION: S 316L</p> <p>IDENTIFICATION DETAILS SHOULD BE DIE STAMPED IN ACCORDANCE WITH API 5A LATEST EDITION</p> <p>PROTECTIVE COATING: PLASTIC COATING</p> <p>REF. MSP/DRILEX</p> <p>ORDER NO.: 5A-22-0020.001</p> <p>MCAPF: DR/01/01/009 & DR/02/001</p> <p>RX-02</p>	۱۴

۴۸۶,۰۰۰,۰۰۰	۸۱,۰۰۰,۰۰۰	NO	۶	GASKET SELF SEALING RING JOINT, TYPE "RX" MATERIAL TYPE 316L STAINLESS STEEL IDENTIFICATION: S 316L IDENTIFICATION DETAILS SHOULD BE DIE STAMPED IN ACCORDANCE WITH API 7A LATEST EDITION PROTECTIVE COATING: PLASTIC COATING REF. MSP DRILEX ORDER NO. ۵۸۳۳۰۰۳۰۰۰ MCAPF: DR ۰۰۰۰۰۰۰۰ & DR ۰۰۰۰۰۰ RX-۳۵	۱۵
۲۹۴,۰۰۰,۰۰۰	۴۹,۰۰۰,۰۰۰	NO	۶	GASKET SELF SEALING RING JOINT, TYPE "RX" MATERIAL TYPE 316L STAINLESS STEEL IDENTIFICATION: S 316L IDENTIFICATION DETAILS SHOULD BE DIE STAMPED IN ACCORDANCE WITH API 7A LATEST EDITION PROTECTIVE COATING: PLASTIC COATING REF. MSP DRILEX ORDER NO. ۵۸۳۳۰۰۳۰۰۰ MCAPF: DR ۰۰۰۰۰۰۰۰ & DR ۰۰۰۰۰۰ RX-۳۵	۱۶
۴۱۶,۰۰۰,۰۰۰	۱۳,۰۰۰,۰۰۰	NO	۳۲	TUBING HEAD SPOOL, FLANGED CONNECTION, FORGED ALLOY STEEL ACCORDING TO API 7A LATEST EDITION TOP FLANGE PREPARED WITH TIE DOWN SCREWS BOTTOM FLANGE PREPARED WITH DOUBLE SEALS . TWO INJECTIONS , TWO TEST PORTS WITH TWO ۳/۸ IN. API 2000 PSI WORKING PRESSURE S.S.O THREADED FOR ۱/۲ IN. SHARP VEE VALVE REMOVAL PLUG PACKING IN STURDY WOODEN CASE IS METAL STRAPPING AND SHOULD HAVE INNER WATER PROOF LINING LEVEL OF INSPECTION: ۲ (L.O.I ۲) "QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" "ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" REF. NISOC APPROVED STANDARDS M/C: HH, T/C: U, PSL: ۲, PR: ۲ ۱۱ IN. ۵۰۰۰ X ۱۱ IN. ۵۰۰۰ PSI TO PACK ۱/۲ IN. CSG. O.D.	۱۷
۷,۲۹۴,۸۳۴,۰۰۰,۰۰۰	۱,۸۶۶,۰۰۰,۰۰۰	NO	۴	GATE VALVE, FLANGED ENDS, FORGED, HANDWHEEL OPERATED ACCORDING TO API 7A 70TH EDITION FIRE TEST GAS TEST WITH ۱۰% OF WORKING PRESSURE AIR TEST WITH ۱۰۰ PSI WITH NAME PLATE AND ALL SPECIFICATION SHOULD BE DIE STAMP ON FLANGE BODY "ITP DOCUMENTS IS ESSENTIAL FOR TECHNICAL EVALUATION" ALL TESTS (HYDRO BODY & SEAT, GAS, AIR) AS A HOLD POINT FOR ۱۰۰% OF VALVES SHOULD BE APPLIED IN "ITP" DOCUMENTS LEVEL OF INSPECTION: ۲ (L.O.I ۲) "QCP/MPS DOCUMENTS ARE ESSENTIAL TO REVIEW & CONFIRM" REF. NISOC APPROVED STANDARDS M/C: HH, T/C: U, PSL: ۲, PR: ۲ ۲۰۰۰ IN. ۵۰۰۰ PSI, FULL BORE	۱۸
۱,۲۹۴,۸۳۴,۰۰۰,۰۰۰	جمع کل به ریال بدون احتساب ارزش افزوده: یک هزار و دویست و نود و چهار میلیارد و هشتصد و سی و چهار میلیون ریال				

خواهشمند است با عنایت به مراتب فوق مقرر فرمایید هر چه سریعتر اقدامات ذیل صورت پذیرد.

۱. اعلام شماره و تاریخ ثبت، کد اقتصادی، تاریخ تحویل کالا (به صورت جدول زمانبندی)، اساسنامه، آگهی ثبت و آخرین تغییرات، حق امضاء، تعهد نامه مبارزه با پولشویی و همچنین مشخصات فرد/افراد ذیصلاح آن شرکت جهت تنظیم قرارداد (به همراه گواهی امضاء).

۲. ارسال تضمین انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل معامله به مبلغ ۱۲۹,۴۸۳,۴۰۰,۰۰۰ ریال

نکته: ضمانتنامه موردنظر می بایستی ظرف مدت ۱۰ روز پس از تاریخ نامبر فوق با رعایت موارد ذیل تهیه و تحویل این شرکت گردد. بدیهی است در صورت عدم تحویل ضمانتنامه ظرف مهلت مقرر تاریخ تحویل کالا از تاریخ همین نامه محاسبه خواهد شد.

در صورت درخواست پیش پرداخت، ضروری است اصل تقاضای کتبی حداکثر ظرف مدت یک هفته پس از تاریخ نامبر حاضر و ضمانتنامه بانکی معتبر جهت پیش پرداخت به میزان ۲۵٪ کل معامله به مبلغ ۳۲۳,۷۰۸,۵۰۰,۰۰۰ ریال حداکثر ظرف مدت حداکثر ۱۰ روز پس از ابلاغ سفارش با رعایت موارد ذیل ارائه تحویل این شرکت گردد. بدیهی است عدم

تحويل ضمانتنامه مذکور ظرف مهلت مقرر به منزله انصراف از پیش پرداخت تلقی و قرارداد بدون در نظر گرفتن پیش پرداخت تنظیم خواهد شد.

۱-۳ ضمانتنامه از بانکهای مورد تایید بانک مرکزی جمهوری اسلامی ایران اخذ شود.
(ضمانتنامه های صادره از بانک های پاسارگاد و سید مورد تایید این شرکت نمی باشد)
۲-۳ شماره قرارداد (D۱ - ۰۸۲۸۰۱۳۰۲۲۶ - ۰۴) در متن ضمانتنامه عیناً درج شود.
۳-۳ پرفراز واضح و خوانا باشد.

۴-۳ نام شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب (مضمون له) و آن شرکت (مضمون عنه) بصورت صحیح در متن ضمانتنامه درج شود.

۵-۳ متن ضمانتنامه مشروط نباشد.

۶-۳ نام شعبه و آدرس کامل بانک به همراه درج شماره تلفن و فاکس برای مکاتبات بعدی در انتهای ضمانتنامه قید گردد.

۴- ساخت و ارسال کالا طبق مشخصات مندرج در مکاتبات صورت گرفته فی مابین لازم به ذکر است:

۱- کتایچه های قرارداد پس از تهیه و تنظیم جهت امضاء ارسال خواهد شد.

۲- مالیات بر ارزش افزوده پس از تحویل کالا و در صورت ارائه گواهی معتبر قابل پرداخت خواهد بود.

۳- اینکه قبل از ارسال کالا ابتدا می بایستی کتیه مدارک و مستندات بازرسی شخص ثالث منتخب شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب (بازرسی فنی سطح ۲) ارائه تا پس از بررسی و اخذ مجوز حمل و ارسال کالا، مراتب جهت ارسال اعلام ارسال به آن شرکت اعلام گردد.

۴- از ارسال کالا در روزهای جمعه و تعطیلات رسمی به انبارهای شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب خودداری گردد.

ضمناً زمان تحویل کالای تقاضای مذکور ۱۲ ماه از زمان امضاء قرارداد می باشد.

توضیح اینکه این پیام تصویری به منزله سفارش قطعی تلقی می گردد.

خواهشمند است مراتب کتبی تأیید موارد فوق ظرف مدت ۴۸ ساعت از تاریخ دریافت نمابر حاضر به این شرکت اعلام گردد.



رونوشت: سرپرست محترم سفارشات و کنترل موجودی کالای حفاری و بهره برداری

همهانگ کننده محترم بازرسی فنی کالا (بازرسی شخص ثالث)

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

شماره تماس جهت پیگیری: ۰۶۱-۳۴۱-۲۲۴۷۱

کارشناس پرونده: علی رسولی زاده

آدرس: اهواز - شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب - کوی فداییان اسلام (بیمارستان سابق شرکت نفت) ساختمان ۱۰۴ - ۵۸

اهواز - دورنگار ۰۸-۳۴۴۵۵۰۰۸ - تلفن ۰۶۱-۳۴۱-۲۴۸۱۸