

به نام خدا

امیدنامه پذیرش و درج

# شرکت شیمیایی بهداشت

در فرابورس ایران



## اطلاعیه مهم

به اطلاع تمامی سرمایه گذاران، مشاوران سرمایه گذاری، سبدگردان ها و تمامی اشخاص و نهادهایی که شمول اطلاعیه حاضر مستلزم ذکر نام آنها است می‌رساند؛ مطابق ملاک ماده ۲۱ قانون بازار اوراق بهادار جمهوری اسلامی ایران، انتشار امیدنامه حاضر، صرفاً به منظور اجرای مفاد بند ۱۳ ماده ۱ «دستورالعمل پذیرش، عرضه و نقل و انتقال اوراق بهادار در فرابورس ایران (شرکت سهامی عام)»، حصول اطمینان از رعایت مقررات قانونی و مصوبات سازمان بورس و اوراق بهادار و سایر مراجع ذیصلاح و شفافیت اطلاعاتی بوده و به منزله تأیید صحت اطلاعات اعلامی، مزایا، تضمین سودآوری و یا توصیه سفارشی در مورد شرکت مزبور توسط شرکت فرابورس ایران (سهامی عام) نمی‌باشد. از این رو ضروری است، پیش از هر اقدام در خصوص سرمایه گذاری، از صحت و سقم اطلاعات مندرج اطمینان حاصل فرمایید.

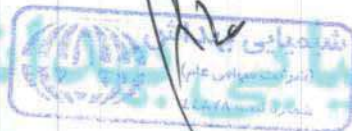


شرکت فرابورس ایران (سهامی عام)

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

شرکت شیمیایی پارس



(۱) بیانیه‌های مسئولیت

- این امیدنامه توسط هیئت مدیره شرکت متقاضی پذیرش و مشاور پذیرش شرکت متقاضی تهیه و تأیید شده است که با آگاهی از مقررات و ضمانت اجرای حقوقی و کیفری مربوط از جمله مواد ۴۱ تا ۴۵، ماده ۴۷ و بند ۳ ماده ۴۹ قانون بازار اوراق بهادار، منفرداً و مجتمعاً مسئولیت درستی اطلاعات مندرج در آن به لحاظ عدم وجود هرگونه خطا یا انحراف با اهمیت را به عهده می‌گیرند.
- مشاور پذیرش تأیید می‌نماید که امیدنامه‌ی حاضر افشای درست و کاملی از کلیه‌ی واقعیات مربوط به عرضه‌ی عمومی را به دست می‌دهد.

(۲) بیانیه‌ی سلب مسئولیت

- هیئت پذیرش اوراق بهادار، پذیرش سهام این شرکت در فهرست نرخ‌های فرابورس ایران را بر مبنای اسناد، مدارک و اطلاعاتی که توسط شرکت و مشاور پذیرش ارائه شده، تصویب نموده است و این تصویب به معنی توصیه مشارکت سرمایه‌گذاران بالقوه در عرضه‌ی عمومی نیست.
- فرابورس ایران مسئولیتی در قبال صحت و کفایت اطلاعات افشاشده توسط شرکت و محتوای امیدنامه ندارد و در خصوص ضرر ناشی از اتکاء به تمام یا بخشی از مندرجات این امیدنامه، از خود سلب مسئولیت می‌نماید. سرمایه‌گذاران باید قبل از تصمیم‌گیری برای سرمایه‌گذاری در اوراق بهادار شرکت، بررسی جامعی از اطلاعات منتشره و مزیت‌ها و ریسک‌های شرکت انجام دهند.

شرکت شیمیایی بهدانش

ایده مفید  
شرکت مشاور سرمایه‌گذاری

## فهرست مطالب

۹	چکیده
۱۱	(۱) معرفی شرکت
۱۱	(۱-۱) تاریخچه
۱۳	(۱-۲) موضوع فعالیت شرکت
۱۶	(۱-۳) تغییرات سرمایه و ترکیب سهامداران
۱۸	(۱-۴) ارائه خلاصه‌ای از پیشینه فعالیت سهامدار عمده و هدف شرکت از حضور در بازار سرمایه
۲۱	(۱-۵) ساختارها و تشکیلات
۲۱	(۱-۵-۱) ساختار سازمانی
۲۲	(۱-۵-۲) اعضای هیئت مدیره و مدیران شرکت
۲۴	(۱-۵-۳) ساختار نیروی انسانی
۲۵	(۱-۶) کمیته‌های شرکت
۲۶	(۱-۷) ارتباط با شرکت
۲۷	(۲) فعالیت و عملیات شرکت
۲۷	(۲-۱) تعاریف و اصطلاحات تخصصی و عملیاتی
۳۰	(۲-۲) معرفی و بررسی صنعت
۳۰	(۲-۲-۱) معرفی و بررسی صنعت از منظر بین‌المللی
۴۰	(۲-۲-۲) معرفی و بررسی صنعت از منظر داخلی
۴۳	(۲-۳) شرکت شیمیایی بهداشت به عنوان شرکت سبز "Green Plant"
۴۹	(۲-۴) معرفی شرکت و تشریح فعالیت آن طبق اساسنامه
۴۹	(۲-۵) پیشرفت‌ها و اختراعات شرکت
۴۹	(۲-۵-۱) روند پیشرفت
۵۰	(۲-۵-۲) گواهینامه‌ها و گردهای اخذ شده
۵۰	(۲-۵-۳) جوایز، تقدیر نامه‌ها و گواهینامه‌ها
۵۴	(۲-۶) توصیف راهبردها، اهداف کلی و برنامه ریزی استراتژیک شرکت
۵۶	(۲-۷) اطلاعات مربوط به تولید
۵۶	(۲-۷-۱) فرآیند تولید و واحد های تولیدی

- ۶۱..... ۲-۷-۲ محصولات تولیدی شرکت و کاربرد آن‌ها
- ۶۲..... ۲-۷-۳ تشریح واحد سولفوناسیون
- ۶۳..... ۲-۷-۴ تشریح واحد اتوکسیلاسیون
- ۶۴..... ۲-۷-۵ تشریح واحد اولئوکمیکال
- ۶۵..... ۲-۷-۶ تشریح واحد سیلیکات سدیم
- ۶۷..... ۲-۷-۷ تشریح واحد زئولایت
- ۶۸..... ۲-۷-۸ تشریح واحد تغلیظ سود
- ۶۹..... ۲-۷-۹ تشریح واحد پودر روانساز
- ۷۰..... ۲-۷-۱۰ تشریح واحد قالب فشرده (صابون دترجنت)
- ۷۱..... ۲-۷-۱۱ تشریح واحد تولید صابون آرایشی، بهداشتی
- ۷۲..... ۲-۷-۱۲ تشریح واحد تحقیقات و کنترل کیفیت
- ۷۴..... ۲-۷-۱۳ تشریح واحد فنی، مهندسی و ساخت ماشین آلات
- ۷۵..... ۲-۷-۱۴ ترکیب بهای مواد اولیه
- ۷۷..... ۲-۷-۱۵ تأمین کنندگان اصلی مواد اولیه
- ۷۸..... ۲-۷-۱۶ عوامل مؤثر بر نرخ خرید مواد اولیه
- ۷۹..... ۲-۷-۱۷ مقادیر و نرخ مواد اولیه
- ۸۲..... ۲-۷-۱۸ قرارداد های مهم خرید مواد اولیه شرکت
- ۸۳..... ۲-۷-۱۹ مقادیر تولید، ظرفیت اسمی و معمول شرکت
- ۸۳..... ۲-۷-۲۰ تأثیر نوسانات نرخ ارز بر خریدها و فروش های شرکت
- ۸۴..... ۲-۸ ترکیب بهای تمام شده شرکت
- ۸۴..... ۲-۹ اطلاعات مربوط به فروش محصولات
- ۸۴..... ۲-۹-۱ فروش داخلی و صادراتی
- ۹۰..... ۲-۹-۲ قیمت گذاری و حاشیه سود ناخالص محصولات
- ۹۳..... ۲-۹-۳ مشتریان شرکت
- ۹۴..... ۲-۹-۴ سهم بازار محصولات تولیدی شرکت
- ۹۵..... ۲-۹-۵ قراردادهای مهم فروش شرکت
- ۹۶..... ۲-۹-۶ برنامه های فروش و بازاریابی شرکت
- ۹۶..... ۲-۹-۷ قوانین و مقررات حاکم بر محصولات و آسیب پذیر بودن صنعت در برابر واردات

شرکت شیمیایی بهداشت

- ۹۶-۸-۲) بررسی امکان واردات یا قاچاق محصولات مشابه و امکان رقابت با محصولات مشابه خارجی و محصولات جانشین ..... ۹۶
- ۹۷-۱۰-۲) تحلیل SWOT ..... ۹۷
- ۹۷-۱۱-۲) عوامل ریسک ..... ۹۷
- ۹۷-۱۱-۱) ریسک‌های مرتبط با کسب و کار ..... ۹۷
- ۹۷-۱۱-۲) ریسک نقدینگی ..... ۹۷
- ۹۸-۱۱-۳) ریسک ارزی ..... ۹۸
- ۹۸-۱۱-۴) ریسک اعتباری ..... ۹۸
- ۹۸-۱۱-۵) ریسک شیوع گسترده ویروس کرونا ..... ۹۸
- ۹۹-۱۲-۲) دعاوی حقوقی مطرح شده با اهمیت له یا علیه شرکت ..... ۹۹
- ۹۹-۱۳-۲) الزامات و تعهدات حقوقی و مدنی شرکت ..... ۹۹
- ۱۰۰-۳) اطلاعات مالی ..... ۱۰۰
- ۱۰۰-۳-۱) تغییرات در اهم رویه‌های حسابداری شرکت ..... ۱۰۰
- ۱۰۰-۳-۲) اطلاعات صورت سود و زیان شرکت ..... ۱۰۰
- ۱۰۱-۳-۳) اطلاعات ترازنامه شرکت ..... ۱۰۱
- ۱۰۲-۳-۴) اطلاعات صورت جریان وجوه نقد شرکت ..... ۱۰۲
- ۱۰۳-۳-۵) اطلاعات مربوط به اقلام عمده دارایی‌های ثابت مشهود ..... ۱۰۳
- ۱۰۴-۳-۶) جدول نسبت‌های مالی شرکت شامل نسبت‌های نقدینگی، اهرمی، فعالیت و سودآوری ..... ۱۰۴
- ۱۰۴-۳-۷) تشریح سیاست تقسیم سود در ۵ سال اخیر ..... ۱۰۴
- ۱۰۵-۳-۸) جزئیات مرادفات با اشخاص وابسته (وفق ماده ۱۲۹ قانون تجارت) ..... ۱۰۵
- ۱۰۵-۳-۹) اطلاعات مربوط به تعهدات و بدهی‌های احتمالی ..... ۱۰۵
- ۱۰۶-۳-۱۰) اطلاعات مربوط به تسهیلات بانکی ..... ۱۰۶
- ۱۰۹-۳-۱۱) وضعیت مالیاتی شرکت ..... ۱۰۹
- ۱۱۱-۴) برنامه‌های آتی ..... ۱۱۱
- ۱۱۱-۴-۱) پروژه تولید کاتالیست‌های پالایشگاهی FCC و RFCC ..... ۱۱۱
- ۱۱۷-۴-۲) پروژه النوکمیکال ..... ۱۱۷
- ۱۱۸-۵) بررسی احراز شرایط پذیرش به منظور درج/عرضه شرکت ..... ۱۱۸

## فهرست جداول

۱۰.....	جدول ۱ خلاصه اطلاعات مالی شرکت.....
۱۲.....	جدول ۲ اطلاعات عمومی شرکت.....
۱۶.....	جدول ۳ ترکیب فعلی سهامداران شرکت.....
۱۷.....	جدول ۴ خلاصه اطلاعات مالی شرکت گروه مهد تاز.....
۱۸.....	جدول ۵ تغییرات سرمایه شرکت - ارقام به میلیون ریال.....
۱۹.....	جدول ۶ پیشینه فعالیت آقای داود عابدی.....
۲۲.....	جدول ۷ اعضای هیئت مدیره شرکت.....
۲۳.....	جدول ۸ مشخصات مدیران کلیدی شرکت.....
۲۴.....	جدول ۹ ساختار نیروی انسانی شرکت.....
۲۵.....	جدول ۱۰ تفکیک تعداد نیروهای انسانی هر واحد شرکت.....
۲۶.....	جدول ۱۱ اطلاعات ارتباطی شرکت.....
۴۴.....	جدول ۱۲ درجه بندی شدت آلودگی پساب صنعتی.....
۶۱.....	جدول ۱۳ محصولات شرکت به همراه کاربردها.....
۷۵.....	جدول ۱۴ ترکیب بهای مواد اولیه (۱).....
۷۶.....	جدول ۱۵ ترکیب بهای مواد اولیه (۲).....
۷۷.....	جدول ۱۶ شرکت های تأمین کننده مواد اولیه.....
۷۹.....	جدول ۱۷ مقادیر خرید مواد اولیه شرکت.....
۸۰.....	جدول ۱۸ نرخ خرید مواد اولیه شرکت.....
۸۰.....	جدول ۱۹ نرخ یورویی خرید مواد اولیه شرکت.....
۸۳.....	جدول ۲۰ مقادیر تولید، ظرفیت اسمی و معمول شرکت.....
۸۴.....	جدول ۲۱ ترکیب بهای تمام شده شرکت-مبالغ به میلیون ریال.....
۸۵.....	جدول ۲۲ تفکیک فروش داخلی و صادراتی انواع محصولات شرکت.....
۸۶.....	جدول ۲۳ مبلغ فروش صادراتی به تفکیک کشور.....
۸۹.....	جدول ۲۴ سهم هر محصول از فروش داخلی و صادراتی.....
۹۲.....	جدول ۲۵ سهم از فروش خالص و سود ناخالص و حاشیه سود ناخالص محصولات شرکت.....
۹۳.....	جدول ۲۶ مشتریان شرکت - مبالغ به میلیون ریال.....
۹۴.....	جدول ۲۷ سهم بازار محصولات تولیدی شرکت.....

۹۵	جدول ۲۸ قراردادهای با اهمیت شرکت
۹۷	جدول ۲۹ تحلیل SWOT شرکت
۱۰۰	جدول ۳۰ صورت سود و زیان شرکت
۱۰۱	جدول ۳۱ ترازنامه شرکت
۱۰۲	جدول ۳۲ صورت جریان وجوه نقد شرکت
۱۰۳	جدول ۳۳ اطلاعات اقلام عمده دارایی های ثابت مشهود
۱۰۴	جدول ۳۴ نسبت های مالی شرکت
۱۰۴	جدول ۳۵ سیاست تقسیم سود شرکت
۱۰۵	جدول ۳۶ مانده حساب های نهایی اشخاص وابسته - ارقام میلیون ریال
۱۰۵	جدول ۳۷ تعهدات و بدهی های احتمالی شرکت
۱۰۶	جدول ۳۸ اطلاعات مربوط به تسهیلات مالی شرکت
۱۰۶	جدول ۳۹ سناریوهای مختلف بازپرداخت اقساط وام ارزی بانک خاورمیانه
۱۰۸	جدول ۴۰ تفکیک سرفصل های وام ارزی
۱۰۹	جدول ۴۱ وضعیت مالیاتی شرکت
۱۱۵	جدول ۴۲ عملکرد مالی پروژه کاتالیست در سال های آتی
۱۱۵	جدول ۴۳ صورت سود و زیان پیش بینی شده شرکت با احتساب پروژه کاتالیست
۱۱۶	جدول ۴۴ شاخص های اقتصادی پروژه-مبالغ به میلیون ریال
۱۱۸	جدول ۴۵ احراز شرایط پذیرش براساس مصوبه هیئت پذیرش (مختص زمان درج شرکت)

# شرکت شیمیایی بهدانش

## چکیده

"خلاصه اطلاعات تنها خلاصه ای از اطلاعات مهم شرکت یا گروه می باشد و ضروری است سرمایه گذاران پیش از اتخاذ هرگونه تصمیمی در خصوص سرمایه گذاری، تمام گزارش امید نامه را مطالعه کنند و در نظر بگیرند."

شرکت شیمیایی بهدش به شناسه ملی ۱۰۱۰۰۹۰۲۱۷۴ در تاریخ ۱۳۶۱/۰۴/۰۶ تحت شماره ثبت ۴۴۸۷۸ در اداره ثبت شرکت ها و مالکیت صنعتی تهران به ثبت رسیده و متعاقبا از تاریخ ۱۳۶۸/۰۸/۰۹ شروع به بهره برداری نموده است. نشانی دفتر مرکزی شرکت در تهران، بزرگراه ستاری، خیابان مخبری، خیابان افخمی بوده و محل فعالیت اصلی شرکت در شهر قزوین، شهرک صنعتی لیا می باشد. متراژ کلی زمین کارخانجات شرکت حدود ۲۶۶ هزار مترمربع بوده که مساحتی حدود ۹۱.۵ هزار متر مربع آن صرف ساخت بنا شده و مورد استفاده قرار گرفته است. سرمایه اولیه شرکت مبلغ ۶ میلیون ریال بوده که طی چند مرحله افزایش سرمایه به مبلغ ۱,۹۱۰,۰۰۰ میلیون ریال رسیده است. موضوع فعالیت فعلی شرکت شامل تولید مواد اولیه و واسطه‌های صنایع شوینده، آرایشی-بهداشتی، کاشی و سرامیک، فولاد و همچنین اجرا و راه اندازی پروژه کاتالیست می باشد. به موجب پروانه بهره برداری ۶۰۶۱۲/۴۲۷۲۶۰ مورخ ۱۳۷۱/۰۷/۱۴ که توسط وزارت صنایع صادر شده، بهره برداری از کارخانه شرکت با ظرفیت ۳۵,۶۰۰ تن در سال از تاریخ ۱۳۶۸/۰۸/۰۹ آغاز شده است و هم اکنون طی پروانه بهره برداری ۱۲۷/۶۳۷۴۸ مورخ ۱۳۹۹/۱۲/۱۳ مجموع ظرفیت اسمی شرکت به بیش از ۵۹۴ هزار تن رسیده است. همچنین شرکت شیمیایی بهدش از سال ۱۳۹۴ در حوزه فناوری مواد پیشرفته و محصولات مبتنی بر فناوری‌های شیمیایی (زنولیت و کاتالیست) در زمره شرکت های دانش بنیان تولیدی نوع ۲ (به جز محصول زنولیت ۳A که نوع ۱ می باشد) قرار گرفته است.

عوامل ریسک شرکت و نحوه مدیریت آن شامل موارد زیر می باشد:

- ✓ **ریسک بازار:** فعالیت های شرکت در وهله اول آن را در معرض ریسک های مالی تغییرات در نرخ های مبادله ارزی قرار داده که شرکت به منظور مدیریت آن، یک قرارداد فروش به صورت ارزی منعقد نموده است.
- ✓ **ریسک اعتباری:** شرکت به منظور پوشش این ریسک، سیاستی مبتنی بر معامله تنها با طرف های قرارداد معتبر و اخذ وثیقه کافی در موارد مقتضی را اتخاذ کرده است تا ریسک اعتباری ناشی از ناتوانی در ایفای تعهدات توسط مشتریان را کاهش دهد. همچنین شرکت شیمیایی بهدش با استفاده از اطلاعات مالی عمومی و سوابق معاملاتی خود، مشتریان عمده را رتبه بندی اعتباری می کند و تنها با شرکت هایی معامله می کند که رتبه اعتباری بالایی داشته باشند.
- ✓ **ریسک نقدینگی:** شرکت ریسک نقدینگی را از طریق نگهداری اندوخته کافی و تسهیلات بانکی، نظارت مستمر بر جریان های نقدی پیش‌بینی شده و واقعی و از طریق تطبیق مقاطع سررسید دارایی‌ها و بدهی‌های مالی، مدیریت می کند.
- ✓ **ریسک شیوع ویروس کرونا:** با ظهور بیماری کرونا در سال ۱۳۹۸ و اثبات تاثیر مصرف مواد شوینده در پیشگیری از انتقال این بیماری، تقاضای مصرف این مواد در جامعه افزایش یافت و به تبع آن تقاضای مواد اولیه مورد نیاز برای کارخانجات تولیدکننده محصولات شوینده نهایی را افزایش داده است. همچنین لازم به ذکر است افزایش تناژ فروش شرکت در سال‌های ۱۳۹۹ و ۱۴۰۰ نسبت به ادوار گذشته، علاوه بر اثرات بیماری کرونا به سیاست فروش شرکت و نیز تولید برخی از محصولات جدید مربوط می باشد.

خلاصه ای از اطلاعات مالی شرکت شیمیایی بهدانش به شرح جدول زیر می باشد:

جدول ۱ خلاصه اطلاعات مالی شرکت

دوره مالی حسابرسی شده منتهی به					شرح
۱۳۹۶/۱۲/۲۹	۱۳۹۷/۱۲/۲۹	۱۳۹۸/۱۲/۲۹	۱۳۹۹/۱۲/۳۰	۱۴۰۰/۱۲/۲۹	
میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	
۳,۸۱۶,۷۳۱	۵,۵۲۳,۹۰۷	۸,۰۵۷,۵۲۷	۱۲,۹۵۴,۹۴۷	۱۷,۸۷۲,۱۱۶	جمع دارایی‌ها
۲,۳۹۶,۴۳۸	۳,۵۱۴,۱۶۵	۵,۳۴۴,۴۷۴	۹,۱۰۷,۹۵۲	۱۲,۴۴۵,۹۹۱	جمع بدهی‌ها
۱,۴۲۰,۲۹۴	۲,۰۰۹,۷۴۲	۲,۷۱۳,۰۵۳	۳,۸۴۶,۹۹۵	۵,۴۲۷,۱۲۵	جمع حقوق صاحبان سهام
۱,۹۱۰,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰	سرمایه
(۵۰۰,۴۷۵)	۸۴,۵۲۴	۷۵۲,۲۴۷	۱,۸۲۵,۹۳۳	۳,۳۲۶,۱۲۵	سود (زیان) انباشته
۱,۰۵۹,۰۰۶	۲۸۳,۳۴۸	۲۴۵,۶۶۲	۸۸۵,۵۲۷	۲,۳۵۰,۸۸۰	خالص جریان وجه نقد ناشی از فعالیت‌های عملیاتی
۱,۱۷۱,۸۳۷	۲,۸۷۵,۶۷۹	۴,۵۲۰,۵۵۹	۸,۸۰۵,۶۲۵	۱۶,۷۰۸,۸۹۱	درآمد حاصل از فروش
(۳۷,۸۸۱)	۶۳۴,۵۵۷	۷۹۲,۷۹۹	۱,۴۳۵,۷۹۸	۲,۰۹۸,۹۷۵	سود عملیاتی
۶۶,۲۹۸	۵۸۹,۴۴۸	۷۱۱,۷۶۳	۱,۲۰۵,۱۱۹	۱,۷۶۰,۱۲۹	سود خالص پس از کسر مالیات
۳۵	۳۰۹	۳۷۳	۶۳۱	۹۲۲	سود هر سهم (ریال)

## شرکت شیمیایی بهدانش

## ۱) معرفی شرکت

## ۱-۱) تاریخچه

شرکت شیمیایی بهدش (سهامی عام) به شناسه ملی ۱۰۱۰۰۹۰۲۱۷۴ در تاریخ ۱۳۶۱/۰۴/۰۶ و با سرمایه اولیه ۶ میلیون ریال (سرمایه فعلی شرکت ۱,۹۱۰,۰۰۰ میلیون ریال) طی شماره ثبت ۴۴۸۷۸ در اداره ثبت شرکت ها به ثبت رسیده است. نشانی مرکز اصلی شرکت تهران، بزرگراه ستاری، خیابان مخبری، خیابان افخمی، نبش حیدری مقدم شرقی، پلاک ۱۰۶ و محل فعالیت اصلی آن در شهر قزوین، شهرک صنعتی لیا واقع شده است که متراژ کلی زمین کارخانجات شرکت در حدود ۲۶۶ هزار متر مربع بوده که مساحتی در حدود ۹۱.۵ هزار متر مربع آن صرف ساخت بنا گردیده و مورد استفاده قرار گرفته است.

شرکت شیمیایی بهدش اولین و بزرگترین تولیدکننده انواع ترکیبات فعال سطحی (سورفکتانت ها) در کشور می باشد و در سال ۱۳۶۳ اجازه تاسیس یک واحد سولفوناسیون و سولفاسیون به ظرفیت ۱۲ هزار تن در سال را دریافت نموده است.

به علاوه در سال ۱۳۶۸ با مساعدت وزارت صنایع، مشارکت بانک صادرات ایران و با تایید موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران و نیز با بکارگیری استانداردهای بین المللی در زمینی به مساحت ۴۰ هزار متر مربع، ماشین آلات مدرن "مولتی تیوب و راکتور" را نصب و راه اندازی نموده است. همچنین در آبان ماه سال ۱۳۶۸ اسید سولفونیک به عنوان ماده اولیه شوینده ها و سدیم لوریل اتر سولفات (بهداپون) به عنوان ماده اولیه شامپوها در این شرکت برای اولین بار در ایران تولید شده است.

در سال ۱۳۷۱ واحد مهندسی و ماشین سازی شرکت برای طراحی و ساخت ماشین آلات مورد نیاز خطوط تولیدی ظرف مدت ۶ ماه تجهیز و آغاز به کار نموده است. در نیمه دوم سال ۱۳۷۲ طراحی و ساخت یک واحد سولفوناسیون دیگر به ظرفیت ۱۵ هزار تن در سال به انجام رسیده و در سال ۱۳۷۴ شروع به کار نموده است. شرکت شیمیایی بهدش مطابق با استراتژی توسعه خود اقدام به تاسیس کارخانه جدید الکوکیکال در سال ۱۳۸۲ نموده است.

در سال ۱۳۸۷ واحد سیلیکات سدیم با مساحت تقریبی ۲ هکتار با بهره گیری از دو کوره (هر کدام با ظرفیت تولید ۶۰ تن سیلیکات سدیم جامد در روز) به همراه دو دستگاه اتوکلاو و شش دستگاه دایجستر برای تولید سیلیکات مایع با خلوص متفاوت راه اندازی شد. این واحد با گذشت بیش از ۱۳ سال همچنان به تولید این ماده ارزشمند و پرکاربرد در صنایع شوینده، فولاد، کشاورزی، صنایع تولیدکننده کاتالیست، مواد اولیه در صنایع کاشی و سرامیک و صنایع چسب‌های معدنی ادامه می دهد. ظرفیت های تولید این واحد در این سال ها با اضافه کردن دو کوره ۶۰ تنی دیگر به صورت چشمگیری افزایش پیدا کرده است. این واحد در حال حاضر مجهز به ۴ کوره ۶۰ تنی و ۸ اتوکلاو است که دارای ظرفیت حداکثر تولید فعال ۱۸۰ تن سیلیکات جامد در روز (کوره شماره ۲ شرکت در حال حاضر در حال بازسازی و نوسازی بوده که پیش بینی می شود در سال آینده با اتمام فرآیند بازسازی، کوره مذکور با ظرفیت ۱۰۰ تن سیلیکات جامد در روز به مدار تولید باز گردد و ظرفیت تولید این واحد را به ۲۸۰ تن در روز افزایش دهد) و حدود ۷۰۰ تن سیلیکات مایع در روز با خلوص متفاوت در حال کار می باشد.

این شرکت در راستای استراتژی جایگزینی واردات با تولید داخلی و با بهره‌گیری از بخش تحقیق و توسعه توانمند خود، تحقیق و تولید صنعتی انواع کاتالیست‌های مورد نیاز کشور را به ویژه برای صنایع نفت، گاز و پتروشیمی آغاز نموده است.

در حال حاضر شرکت شیمیایی بهدش یک شرکت تولیدکننده مواد اولیه و واسطه ای صنایع شوینده، آرایشی-بهداشتی، کاشی و سرامیک، فولاد و کاتالیست است که طبق آخرین پروانه بهره برداری صادر شده دارای ظرفیت سالانه تولید بیش از ۵۹۴ هزار تن در سال است.

جدول ۲ اطلاعات عمومی شرکت

ردیف	شرح	مشخصات ناشر
۱	نام شرکت	شرکت شیمیایی بهدش
۲	نوع شرکت	تولیدی
۳	محل ثبت	تهران
۴	شماره ثبت	۴۴۸۷۸
۵	تاریخ ثبت	۱۳۶۱/۰۴/۰۶
۶	شناسه ملی	۱۰۱۰۰۹۰۲۱۷۴
۷	شماره اقتصادی	۴۱۱۱۱۷۸۹۵۷۳۳
۸	تاریخ تأسیس	۱۳۶۱/۰۴/۰۶
۹	موضوع فعالیت شرکت	تولید مواد اولیه و واسطه ای صنایع شوینده، فولاد، آرایشی و بهداشتی و صنایع کاشی و سرامیک و کاتالیست
۱۰	میزان سرمایه شرکت	۱,۹۱۰,۰۰۰ میلیون ریال
۱۱	تاریخ آغاز فعالیت شرکت	۱۳۶۱/۰۴/۰۶
۱۲	سال مالی شرکت	پایان اسفند ماه هر سال
۱۳	آدرس دفتر مرکزی	تهران، پونک جنوبی، خیابان برادران افخمی، خیابان حیدری مقدم، پلاک ۱۰۶، ساختمان بهدش، طبقه ۵، واحد غربی
۱۴	کد پستی	۱۴۷۶۶-۵۳۵۹۲
۱۵	تلفن	۰۲۱-۴۷۶۹۶
۱۶	وبسایت رسمی	www.behdashco.com
۱۷	پست الکترونیک	info@behdashco.com
۱۸	حسابرس و بازرس قانونی	موسسه حسابرسی بصیر محاسب توس
۱۹	نام مشاور پذیرش شرکت	شرکت مشاور سرمایه گذاری ایده مفید
۲۰	روزنامه کثیرالانتشار	دنیای اقتصاد

## ۱-۲) موضوع فعالیت شرکت

موضوع فعالیت شرکت طبق ماده ۲ اساسنامه تهیه و تولید هرگونه محصولات شیمیایی، آرایشی و بهداشتی، مواد اولیه صنعت نفت و گاز، مواد اولیه صنعت فولاد، مواد اولیه صنعت کاشی و سرامیک، محصولات و مواد واسطه‌ای و هر نوع فعالیت‌های آزمایشگاهی، تحقیقاتی، کار تولیدی و صنعتی دیگر و اقدام به هرگونه عملیات بازرگانی مجاز و سرمایه‌گذاری و مشارکت در سایر شرکت‌ها و موسسات، ساخت و توسعه کارخانجات و انجام هر نوع فعالیت و خدمتی که مستقیم یا غیر مستقیم با مقاصد فوق ارتباط داشته یا برای اجرای هر یک از آنها مفید و لازم باشد. موضوع فعالیت فعلی شرکت شامل تولید مواد اولیه و واسطه‌ای صنایع شوینده، آرایشی-بهداشتی، کاشی و سرامیک، فولاد و همچنین اجرا و راه‌اندازی پروژه کاتالیست می‌باشد.

تصاویر زیر پروانه بهره‌برداری ۱۲۷/۶۳۷۴۸ مورخ ۱۳۹۹/۱۲/۱۳ شرکت می‌باشد که در آن مجموع ظرفیت اسمی شرکت به بیش از ۵۹۴ هزار تن در سال رسیده است. همچنین لازم به ذکر است که بخشی از مواد اولیه تولید شده و مندرج در پروانه بهره‌برداری، مورد مصرف داخلی در فرآیندهای تولیدی است که در نتیجه میزان ظرفیت اسمی تولید شرکت بر اساس آخرین صورت‌های مالی به حدود ۲۳۵ هزار تن در سال رسیده است.

۱۳۹۹/۱۲/۱۳	تاریخ ثبت
۱۳۹۹/۱۲/۱۳	تاریخ ثبت
۳۹۹۱۰۸۲۲۱۷	شماره ثبت و کار
۱۳۹۹/۱۲/۱۳	تاریخ بهره‌برداری

جمهوری اسلامی ایران  
وزارت صنعت، معدن و تجارت  
سازمان صنعت معدن تجارت استان قزوین

با صدور این پروانه، پروانه بهره‌برداری قبل به شماره مورخ ۳۳۱۰۲/۱۳۷ مورخ ۱۳۷۷/۱۲/۱۳ ابطال و از درجه اعتبار ساقط گردیده است.

## پروانه بهره‌برداری

شرکت شیمیایی بهداشت (سهامی خاص) ثبت شده به شماره ۴۴۸۷۸ مورخ ۱۳۶۱/۰۴/۰۶ با شناسه ملی ۱۰۱۰۰۹۰۲۱۷۴ در اداره ثبت شرکت‌ها و مؤسسات غیرتجاری به نشانی: استان: قزوین، شهرستان: قزوین، شهرک صنعتی لیا، قزوین کیلومتر ۱۴ جاده یونین زهرا پارک صنعتی لیا شرکت گروه بهداشت کدیستی ۳۴۴۹۱۳۵۵۲۵

با توجه به راه‌اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطاء می‌گردد. (برای سه‌شیفت)

مجموعه اصلی	ظرفیت سالانه	واحد	شماره شناسایی کالا
۱- انواع الکل توکسینه	۲۵۲۶	تن	۳۴۱۱۴۱۲۸۷۳
۲- انواع فنل توکسینه	۱۴۶۲	تن	۳۴۱۱۴۱۲۸۷۲
۳- کوکوا آمیدو پروپیل آمین اکسید	۸۰۰	تن	۳۴۱۱۴۱۲۹۶۵
۴- الکل دین متیل آمین اکسید	۱۰۰۰	تن	۳۴۱۱۴۱۳۰۸۰
۵- سدیم نوریل سز کوزینات	۱۰۰۰	تن	۳۴۱۱۴۱۳۰۸۹

بقیه محصولات به پیوست می‌باشد.

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است.

عزیزانه افشاری

رئیس سازمان صنعت معدن و تجارت استان قزوین



  
 جمهوری اسلامی ایران  
 وزارت صنعت، معدن و تجارت  
 سازمان صنعت، معدن و تجارت استان قزوین

**پروانه بهره برداری**

شماره شناسایی کالا	واحد	ظرفیت سالانه	محمولات اصلی
۳۳۱۱۵۱۲۳۵۱	تن	۱۶۵۰۰	۶- سلیکات سدیم مایع
۳۳۱۱۵۱۲۳۶۰	تن	۵۵۰۰۰	۷- سلیکات سدیم جامد
۳۳۱۱۵۱۲۳۶۱	تن	۲۵۰۰۰	۸- آلکیل بنزن خطی سولفونه (اسید سولفونیک)
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۰	تن	۱۰۰۰۰	۹- دیوئیل بنزن سولفونه
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۰۳	تن	۱۵۰۰۰	۱۰- کرومات فنی اسید متو اتشول آمید
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۰۴	تن	۲۰۰۰۰	۱۱- کرومات فنی اسید دی اتشول آمید
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۰۵	تن	۲۰۰۰۰	۱۲- سوپا فنی اسید دی اتشول آمید
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۱	تن	۵۰۰۰	۱۳- سدیم اوریل سولفات
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۲	تن	۱۰۴۲۸	۱۴- سدیم اوریل اثر سولفات
۳۳۱۱۵۱۲۳۷۳	تن	۲۵۰۰۰	۱۵- تری اتشول آمین اوریل اثر سولفات
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۰۳	تن	۵۰۰۰	۱۶- آمینوم اوریل اثر سولفات
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۰۸	تن	۱۵۰۰۰	۱۷- سدیم رابین سولفات
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۱	تن	۳۰۰۰	۱۸- ایزان گلاکول مینو استرات
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۲	تن	۸۰۰۰۰	۱۹- کوکو آمینو پروپیل بتاین
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۵	تن	۲۱۰۰۰	۲۰- دی سدیم اوریل اثر سولفوسکینات
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۶	تن	۱۰۰۰۰	۲۱- کستر کوات
۳۳۱۱۵۱۲۳۸۷	تن	۳۰۰۰	۲۲- تین گلاکول دی استرات
۳۳۱۱۵۱۲۳۹۲	تن	۱۰۰۰۰	۲۳- سدیم تریون سولفات (STS)
۳۳۱۱۵۱۲۳۹۶	تن	۲۰۰۰۰	۲۴- سدیم کوکو امینو استرات
۳۳۱۱۵۱۲۳۹۷	تن	۲۰۰۰۰	۲۵- لوریک ایوپروپیل آمید

تعداد محصولات مندرج در این پروانه بهره برداری ۲۴ رقم می باشد.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان قزوین

  
 جمهوری اسلامی ایران  
 وزارت صنعت، معدن و تجارت  
 سازمان صنعت، معدن و تجارت استان قزوین

**پروانه بهره برداری**

شماره شناسایی کالا	واحد	ظرفیت سالانه	محمولات اصلی
۳۳۱۱۵۱۲۳۹۷	تن	۱۰۰۰۰	۲۶- اتکیل پان گلیکول
۳۳۱۱۵۱۲۳۹۸	تن	۵۰۰۰۰	۲۷- کوکام رزین کوپلیمر اکریلیک
۳۳۱۱۵۱۲۳۹۹	تن	۵۰۰۰	۲۸- صابون رخت شویی
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۰	تن	۸۵۰۰	۲۹- صابون حمام و دست شویی
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۱	تن	۲۲۰۰	۳۰- پودر صابون
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۲	تن	۱۰۰۰۰	۳۱- چسب صابون
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۳	تن	۴۰۰۰۰	۳۲- آلومینا سلیکون رتولیت
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۴	تن	۸۰۰۰	۳۳- کوکام پاک کننده های صنعتی طبع
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۵	تن	۲۰۰۰۰	۳۴- تترابن سدنی (سدیم اوریل اثر سولفات)
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۶	تن	۱۰۰۰۰	۳۵- پودر لباس شویی (دستی)
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۷	تن	۷۲۰۰۰	۳۶- پودر ماشین لباس شویی
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۸	تن	۱۰۰۰۰	۳۷- پودر ماشین ظرف شویی
۳۳۱۱۵۱۲۴۰۹	تن	۱۲۰۰۰	۳۸- پودر گف شویی
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۰	تن	۷۲۰۰۰	۳۹- پودر فشرده (قاب مدرجت)
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۱	تن	۱۰۰۰۰	۴۰- مایع پاک کننده چربی
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۲	تن	۵۰۰۰۰	۴۱- روغن سوز
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۳	تن	۵۰۰۰۰	۴۲- مایع مبدل الکترولیت
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۴	تن	۱۲۰۰۰۰	۴۳- سلیکون کربنات (کوکربول)
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۵	تن	۲۴۰۰۰	۴۴- پودر بنتونیت
۳۳۱۱۵۱۲۴۱۶	تن	۲۰۰۰۰	۴۵- تریل مپکولی نوع A

تعداد محصولات مندرج در این پروانه بهره برداری ۲۵ رقم می باشد.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان قزوین



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت صنعت، معدن و تجارت  
سازمان صنعت معدن و تجارت استان آذربایجان شرقی

شماره شناسایی کالا	واحد	ظرفیت سالانه	محمولات اصلی
۳۶۹۵۱۲۳۵۶	تن	۵۰۰۰	۲۶- بریل مولکولی نوع X
۳۸۱۵۱۲۳۱۱	تن	۲۰۰	۲۷- برج فولادی
۳۸۱۵۱۲۳۱۲	تن	۱۰۰	۲۸- اسکلت فولادی سوله
۳۸۱۵۱۲۳۲۶	تن	۱۰۰	۲۹- ستون فولادی
۳۸۱۲۵۱۲۳۰۲	تن	۲۰۰	۵۰- ستون فلزی ذخیره ای (به جز ستون مواد غذایی)
۳۹۱۲۵۱۲۳۰۶	دستگاه	۱۰۰	۵۱- پمپ سانتریفیوژ جریان متناظر
۳۹۱۵۵۱۲۳۵۷	دستگاه	۲۰	۵۲- تراز تراز کسبه ای سطح
۳۹۱۵۵۱۲۳۵۸	دستگاه	۲۰	۵۳- تراز تراز کسبه ای مغز
۳۹۱۹۲۱۲۳۷۸	دستگاه	۲۰	۵۴- مدل کوله و پوسته
۳۹۱۵۵۱۲۳۹۰	دستگاه	۵	۵۵- ماشین پر کردن بطری
۳۹۱۵۵۱۲۳۹۵	دستگاه	۲	۵۶- ماشین بسته بندی کسبه
۳۹۱۵۵۱۲۳۹۸	دستگاه	۲	۵۷- ماشین بسته بندی چمه
۳۹۱۵۵۱۲۳۹۸	دستگاه	۱۰	۵۸- دستگاه فیلتر پرس دستی
۳۹۲۴۲۱۲۳۸۰	دستگاه	۵۰	۵۹- ماشین آلات صنایع سازی
۳۹۲۴۵۱۲۳۸۱	تن	۱۵	۶۰- قالب تزریق لاستیک و پلاستیک
۳۹۲۴۵۱۲۳۸۲	تن	۱۵	۶۱- قالب پدای لاستیک و پلاستیک
۳۹۲۴۵۱۲۳۸۱	دستگاه	۱۰	۶۲- مود رسان خط تولید پلاستیک
۳۱۲-۵۱۲۳۲۶	دستگاه	۲۵	۶۳- تابلو برق فشار متوسط
۳۱۲-۵۱۲۳۲۸	دستگاه	۲۵	۶۴- تابلو برق ضربه قدرت (ذاتی)
۳۲۱-۵۱۲۳۱۸	تن	۲۰۰	۶۵- تعلیق و توسعه تر ساخت سایر ماشین آلات با کاربرد عام

تمام محمولات مندرج در این پرونده بهره برداری ۶۵ طبق می باشد.

بر پایه انگلیسی

ریس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان آذربایجان شرقی



# شرکت شیمیایی بهداشت

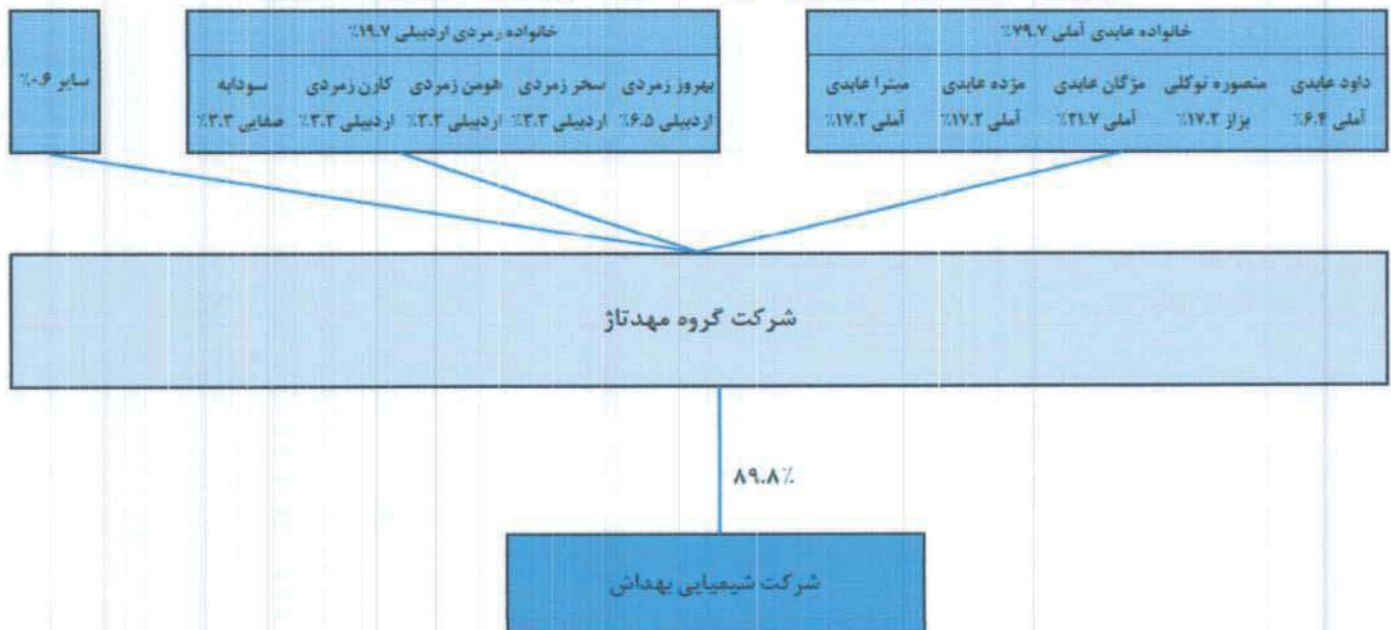
## ۳-۱) تغییرات سرمایه و ترکیب سهامداران

سرمایه اولیه شرکت در بدو تاسیس مبلغ ۶ میلیون ریال بوده که طی چند مرحله افزایش سرمایه به مبلغ ۱,۹۱۰,۰۰۰ میلیون ریال منقسم به ۱,۹۱۰ میلیون سهم ۱,۰۰۰ ریالی افزایش یافته است. آخرین اطلاعات مربوط به تعداد و درصد مالکیت هر یک از سهامداران شرکت به شرح جدول زیر می باشد:

جدول ۳ ترکیب فعلی سهامداران شرکت

ردیف	نام سهامدار	درصد سهام	تعداد سهام	مبلغ سهام (میلیون ریال)
۱	شرکت گروه مهد تاز	٪۸۹.۸	۱,۷۱۵,۵۲۴,۷۴۸	۱,۷۱۵,۵۲۵
۲	سایر اشخاص (خانواده آقای عابدی آملی و زمردی اردبیلی)	٪۱۰.۲	۱۹۴,۴۷۵,۲۵۲	۱۹۴,۴۷۵
	جمع کل	۱۰۰٪	۱,۹۱۰,۰۰۰,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰

ساختار سهامداری شرکت گروه مهد تاز به شرح نمودار زیر است:



## ➤ شرکت گروه مهد تاز

شرکت سرمایه‌گذاری مهد تابان به شناسه ملی ۱۰۱۰۲۳۹۹۰۰۵ به صورت شرکت سهامی خاص تاسیس و طی شماره ۱۹۸۰۷۲ مورخ ۱۳۸۱/۱۱/۰۳ در اداره ثبت شرکت‌ها و مالکیت صنعتی تهران به ثبت رسیده است. شرکت در تاریخ ۱۳۹۰/۰۴/۲۲ به موجب صورتجلسه مجمع عمومی فوق العاده مورخ ۱۳۹۰/۰۴/۲۲ به شرکت گروه مهد تاز (سهامی خاص) تغییر نام یافت. نشانی مرکز اصلی

شرکت تهران، بزرگراه ستاری، چهارراه مخبري، خیابان افخمی، نبش خیابان حیدری مقدم شرقی، پلاک ۱۰۶ و محل فعالیت اصلی آن شهر تهران به کد پستی شماره ۱۴۷۶۶۵۳۵۹۱ است. شرکت گروه مهد تاژ در حال حاضر فاقد پرسنل و هرگونه فعالیتی می باشد. همچنین لازم به ذکر است که شرکت گروه مهد تاژ مالک ۸۹.۸٪ از سهام شرکت شیمیایی بهدش است.

جدول ۴ خلاصه اطلاعات مالی شرکت گروه مهد تاژ

شرح	تلفیقی		شرکت اصلی	
	۱۴۰۰/۱۲/۲۹	۱۳۹۹/۱۲/۳۰	۱۳۹۸/۱۲/۲۹	۱۳۹۸/۱۲/۲۹
	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال	میلیون ریال
جمع دارایی ها	۱۷,۸۷۸,۰۵۹	۱۲,۹۶۶,۱۸۷	۸,۰۷۱,۸۵۸	۲,۳۳۳,۶۷۰
جمع بدهی ها	۱۲,۵۸۷,۹۰۶	۹,۲۲۸,۹۸۶	۵,۷۸۰,۲۸۵	۹۲۸,۶۹۳
جمع حقوق صاحبان سهام	۵,۲۹۰,۱۵۳	۳,۷۳۷,۲۰۱	۲,۲۹۱,۵۷۴	۱,۴۰۴,۹۷۷
سرمایه	۴۱۰,۰۰۰	۴۱۰,۰۰۰	۴۱۰,۰۰۰	۴۱۰,۰۰۰
سود (زیان) انباشته	۳,۸۵۷,۳۷۲	۲,۵۳۴,۹۴۰	۱,۵۱۸,۶۹۹	۹۵۳,۹۷۷
خالص جریان وجوه نقد ناشی از فعالیت های عملیاتی	۲,۴۳۲,۶۸۹	۱,۳۰۷,۴۲۷	۲۴۵,۶۲۲	(۴۰)
درآمد عملیاتی	۱۶,۷۰۸,۶۶۷	۸,۸۰۶,۵۳۴	۴,۵۲۰,۵۹۰	۶۳,۹۶۱
سود عملیاتی	۲,۰۹۸,۱۲۴	۱,۴۳۶,۰۲۸	۷۹۲,۸۱۷	۶۳,۹۵۳
سود خالص پس از کسر مالیات	۱,۷۵۱,۲۷۹	۱,۲۰۲,۸۷۵	۷۰۹,۳۰۸	۶۳,۹۴۸

## شرکت شیمیایی بهدش

\* شرکت های شیمیایی بهدش، جم پرتو و پخش پیشگام لیا به صورت سهامی خاص به ترتیب در سال های ۱۳۶۳، ۱۳۸۰ و ۱۳۸۲ تاسیس شده و جزء واحدهای فرعی گروه مهد تاژ می باشند و محل فعالیت اصلی آن ها شهر تهران بوده است. شرکت های مذکور تا پیش از انحلال فاقد پرسنل و هرگونه فعالیتی بوده اند. همچنین شرکت های شیمیایی بهدش، جم پرتو و پخش پیشگام لیا تا پیش از انحلال به ترتیب مالک ۷.۹، ۰.۰۲ و ۰.۰۲ درصد از سهام شرکت شیمیایی بهدش بوده اند.

در آبان ماه سال ۱۴۰۰، سهام مالکیتی شرکت شیمیایی بهدش در شرکت های شیمیایی بهدش، پخش پیشگام لیا و جم پرتو به صورت مساوی به آقایان داود عابدی آملی و بهروز زمردی اردبیلی منتقل شده و جزئیات نقل و انتقالات مذکور طی نامه به شماره ۰۰/۲۰۶۷/ص مورخ ۱۴۰۰/۰۹/۱۴ به شرکت فرابورس ارسال شده است. همچنین طبق الزام هیات محترم پذیرش شرکت های شیمیایی بهدش، پیشگام لیا و جم پرتو ضمن برگزاری مجمع عمومی فوق العاده نسبت به انحلال اقدام گردید و مراتب فوق در روزنامه رسمی ثبت و مستندات طی نامه شماره ۰۱/۱۱۴۶/ص مورخ ۱۴۰۱/۵/۲۹ به شرکت فرابورس ارسال شده است.

تغییرات سرمایه شرکت به شرح جدول زیر است:

جدول ۵ تغییرات سرمایه شرکت - ارقام به میلیون ریال

ردیف	تاریخ ثبت	سرمایه قبلی میلیون ریال	میزان افزایش سرمایه میلیون ریال	سرمایه جدید میلیون ریال	درصد افزایش سرمایه	محل افزایش سرمایه
۱	۱۳۶۱/۰۴/۰۶	-	۶	۶	-	ثبت شرکت
۲	متعدد	۶	۱۴,۹۹۴	۱۵,۰۰۰	۲۴۹,۹۰۰٪	متعدد
۳	۱۳۸۶/۰۵/۰۹	۱۵,۰۰۰	۱۵,۰۰۰	۳۰,۰۰۰	۱۰۰٪	آورده نقدی
۴	۱۳۹۲/۰۴/۲۵	۳۰,۰۰۰	۱۱۵,۰۰۰	۱۴۵,۰۰۰	۳۸۳٪	ادغام با سایر شرکت ها
۵	۱۳۹۳/۰۴/۲۶	۱۴۵,۰۰۰	۴۱۶,۰۰۰	۵۶۱,۰۰۰	۲۸۷٪	مطالبات حال شده
۶	۱۳۹۶/۰۳/۲۱	۵۶۱,۰۰۰	۱,۳۴۹,۰۰۰	۱,۹۱۰,۰۰۰	۲۴۰٪	آورده نقدی و مطالبات حال شده

\* شرکت شیمیایی بهدش به احتمال زیاد در نظر دارد به منظور تسویه بدهی خود به سهامداران شرکت از طریق افزایش سرمایه از محل مطالبات و آورده نقدی حداکثر ظرف ۲ سال پس از عرضه اولیه سهام شرکت، بدهی خود به سهامداران را تسویه نماید. لازم به ذکر است بر اساس صورت های مالی حسابرسی شده سال ۱۴۰۰، بدهی مذکور ۹۵۶,۱۸۵ میلیون ریال می باشد. ضمناً در حال حاضر برای افزایش سرمایه از سایر محل ها هنوز برنامه مشخصی در شرکت شیمیایی بهدش تدوین نشده است

#### ۴-۱) ارائه خلاصه‌ای از پیشینه فعالیت سهامدار عمده و هدف شرکت از حضور در بازار سرمایه

مهندس داود عابدی آملی - مؤسس و رئیس هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهدش  
مهندس داود عابدی آملی پدر صنعت شوینده ایران در سال ۱۳۱۶ در شهر آمل متولد شده و در سال ۱۳۴۲ با اخذ مدرک کارشناسی ارشد در رشته مهندسی شیمی و پتروشیمی از دانشگاه پلی تکنیک تهران (صنعتی امیرکبیر) فارغ التحصیل شده است. وی در حال حاضر در سمت های زیر مشغول به فعالیت می باشد:

- رئیس هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهدش
- عضو هیئت مدیره شرکت آریا دیزل
- عضو هیئت مدیره شرکت پارس سولفیت
- عضو انجمن مدیران صنایع ایران
- عضو انجمن مهندسی شیمی ایران
- عضو انجمن مدیران و متخصصین صنعتی و اقتصادی ایران
- عضو انجمن تخصصی مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن
- عضو فرهنگ سرای علوم فرهیختگان
- عضو هیئت امنا دانشگاه امیرکبیر

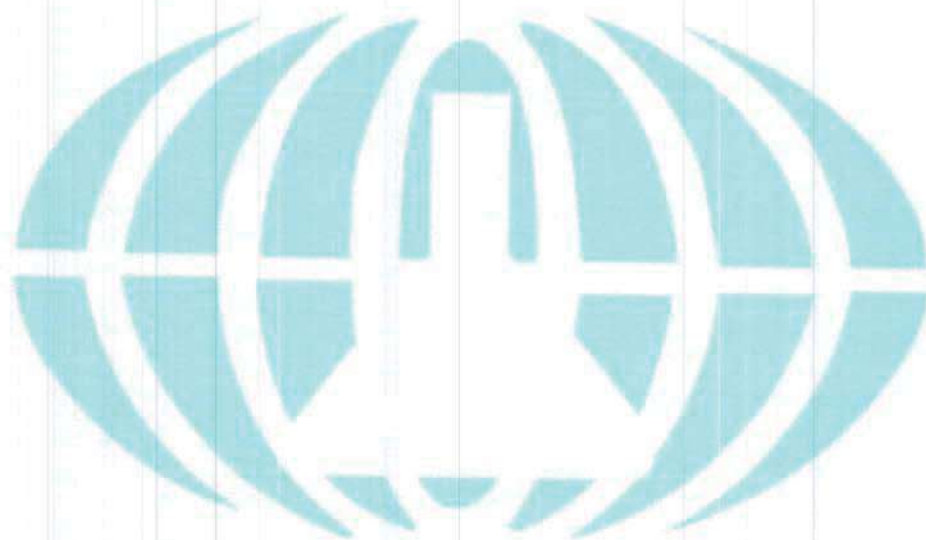
پیشینه فعالیت آقای داود عابدی به شرح جدول زیر است:

جدول ۶ پیشینه فعالیت آقای داود عابدی

نام شرکت	نام پروژه	مدت زمان	سمت
پتروشیمی پاسارگاد	استارت کارخانه های سود سوزآور، پلیچ، کلر	۸ ماه	
تولیدارو	کارآموزی در آلمان، ایتالیا و اسپانیا	۸۳ روز	
تولی پرس	برقراری پلنت های پودر ۱۰۰۰ و ۴۰۰۰ و ۱۰۰۰۰ کیلو در ساعت	۱۲ سال	مدیر پروژه و مدیر کارخانه
	تغییر پلنت های ۱۰۰۰ به ۴۰۰۰ و ۷۰۰۰ کیلو در ساعت		
	راه اندازی و نصب واحدهای اسید سولفونیک ۲۵۰ کیلو، ۱۰۰۰ کیلو و ۲۰۰۰ کیلو در ساعت		
	ایجاد واحد کریستالیزاسیون و کمک در ایجاد شرکت سولفاتیک		
	ایجاد و اداره واحد محصولات finishing نساجی		
شرکت پرسایل	تولید محصولات وان، دستشویی، سنگ نما به روش سنتتیک	۲ سال	مدیر پروژه و مدیر کارخانه
شرکت پاک وش	برقراری واحد پودر ۵۰۰۰ کیلو در ساعت و اسید ۲۰۰۰ کیلو در ساعت	۷ سال	مدیر پروژه
پارس سولفیت	مطالعه پروژه و ساخت سولفیت دو سود، متابی سولفیت، سیلیکات دو سود، سولفوکاتالیست و برقراری واحد ۶۰۰۰۰ تن در سال اسپری درایر	۲۲ سال	عضو تیم
شرکت آذرباک (آذربایجان)	واحد های شوینده (شامل پودر، مایع و صابون) به ظرفیت ۲۴ هزار تن در سال	۱۹ سال	عضو تیم
به‌داش، به‌داد، دنیای آرایش، پوشش گستر، فن‌آور لیا، جم پرتو، پارس زئولایت، پیشگام لیا	واحدهای سولفوناسیون و سولفاسیون ۲ و ۲.۵ و ۳ تن در ساعت	۲۲ سال	موسس و مدیرعامل
	واحد اسپری درایر ۲۰ تن در ساعت		
	واحد صابون دیترجنت ۲ تن در ساعت		
	واحد صابون چرب ۱۸۰۰۰ تن در سال		
	واحد مایعات پاک کننده و پلیچ ۱۰۰۰۰۰۰ تن در سال		
	واحد پوشش گستر ۵۰۰۰ تن بطری پت و پلی اتیلن		
	واحد الیومیکال ۲۰۰۰۰ تن در سال انواع مواد حد واسط ۱۲ محصول		
	واحد اتوکسیلاسیون ۶۰۰۰ تن در سال		
	واحد ماشین سازی فن آور لیا		
	واحدهای تصفیه پساب صنعتی در دو واحد		
	واحد کوگراتول ۹۰۰۰۰ هزار تن در سال		
	زئولایت با ظرفیت ۴۰۰۰۰ تن در سال		
	واحد کارتن سازی ۱۵۰۰۰ تن در سال		
سیلیکات به روش حرارتی ۴۰۰۰۰ تن در سال			
فرآوری بنتونیت با ظرفیت ۱۰۰۰۰ تن در سال			
سیلیکات به روش تاثیر سود سوزآور بر سیلیس آمورف ۱۵۰۰۰ تن در سال			

اهداف این شرکت جهت حضور در بازار سرمایه با توجه به ماهیت اصلی این بازار یعنی شفافیت، تأمین مالی و نقدشوندگی به شرح زیر می باشد:

- ✓ ارائه اطلاعات دقیق و شفاف جهت دسترسی ذینفعان
- ✓ کشف قیمت منصفانه و سهولت در نقل و انتقال سهام شرکت
- ✓ استفاده از مشوق های قابل تخصیص به شرکت های پذیرفته شده در بازار سرمایه
- ✓ بهره برداری از قابلیت تأمین مالی و جذب منابع مالی جهت انجام پروژه ها و طرح های توسعه در شرکت
- ✓ پذیرش الزام به افشای دقیق و قابل ارزیابی اطلاعات با هدف انطباق عملکرد با استانداردهای بین المللی صنعت



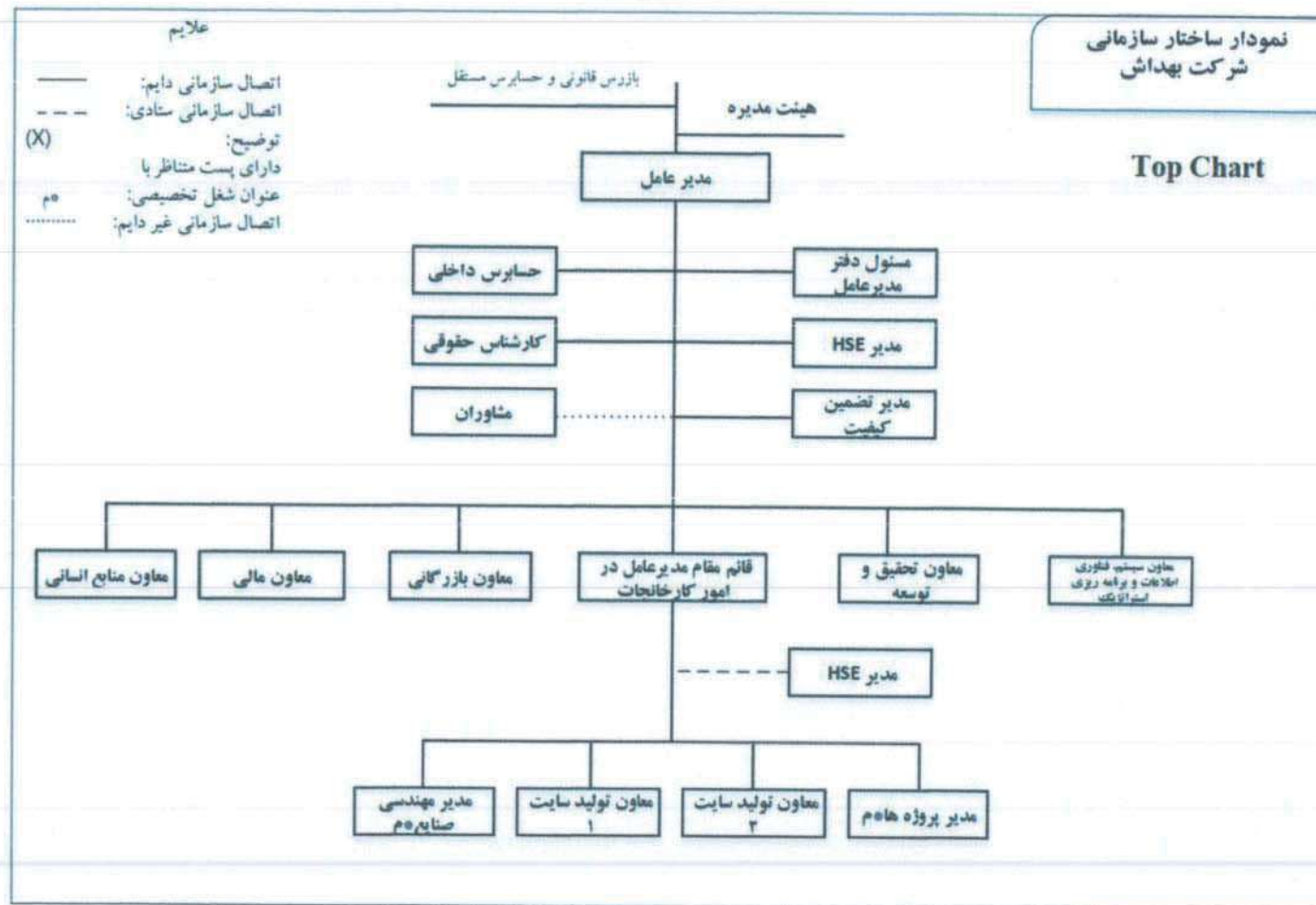
شرکت شیمیایی بهداشت

۱-۵) ساختارها و تشکیلات

۱-۵-۱) ساختار سازمانی

ساختار شرکت شیمیایی بهداشت با توجه به سیاست های سهامداران و در جهت تحقق خط مشی و استراتژی شرکت ایجاد شده است. شکل زیر نمودار سازمانی شرکت را بر اساس آخرین مصوبه هیئت مدیره نمایش می‌دهد:

ساختار سازمانی شرکت



۲-۵-۱) اعضای هیئت مدیره و مدیران شرکت

اطلاعات مربوط به اعضای هیئت مدیره، مدیرعامل و مدیران کلیدی شرکت به شرح جدول زیر است:

جدول ۷ اعضای هیئت مدیره شرکت

مشخصات	سمت	نوع عضویت	مدرک تحصیلی	تاریخ عضویت در هیئت مدیره	سوابق شغلی
	رئیس هیئت مدیره	غیرموظف	فوق لیانس مهندسی شیمی	۱۳۶۱/۰۴/۰۶	<ul style="list-style-type: none"> <li>رئیس هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>عضو هیئت مدیره شرکت های بهداشت - مهدتاز</li> <li>عضو هیئت مدیره شرکت آریا دیزل</li> <li>رئیس هیئت مدیره شرکت پارس سولفیت</li> <li>عضو انجمن مدیران صنایع ایران</li> <li>عضو هیئت مدیره انجمن مهندسی شیمی ایران</li> <li>عضو انجمن مدیران و متخصصین صنعتی و اقتصادی ایران</li> <li>عضو انجمن تخصصی مراکز تحقیق و توسعه صنایع و معادن</li> </ul>
	مدیر عامل و عضو هیئت مدیره	موظف	فوق لیانس مدیریت مالی	۱۳۹۴/۰۴/۳۱	<ul style="list-style-type: none"> <li>مدیر عامل شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>مدیر عامل و عضو هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>رئیس هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>قائم مقام هلدینگ سرمایه گذاری مهدتاز</li> <li>نایب رئیس هیئت مدیره شرکت ماشین آلات تراکتورسازی</li> <li>عضو هیئت مدیره شرکت مهرام</li> <li>مدیرعامل و نایب رئیس هیئت مدیره شرکت سرمایه گذاری ملت</li> <li>مدیر عامل و عضو هیئت مدیره شرکت پخش پیشگام لیا</li> <li>مدیر موسسه حسابرسی</li> </ul>
	نایب رئیس هیئت مدیره	موظف	فوق لیانس حقوق بین الملل	۱۳۹۲/۱۰/۲۵	<ul style="list-style-type: none"> <li>نایب رئیس هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>عضو هیئت مدیره شرکت پارس سولفیت</li> <li>مشاور حقوقی در امور قرارداد شرکت دارویی SANOFI، فرانسه</li> <li>مشاور حقوقی در امور قراردادهای شرکت نفت و گاز (Total) فرانسه، تنظیم قراردادهای مربوط به سرمایه گذاری مشترک شرکت Total با ELF فرانسه و Petrofina مالزی</li> <li>مدیر عامل شرکت آرمان شایان (ACT)</li> </ul>
	عضو هیئت مدیره	موظف	فوق لیانس کارآفرینی	۱۳۹۶/۰۴/۲۶	<ul style="list-style-type: none"> <li>عضو هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>معاون طرح و برنامه گروه مهدتاز</li> <li>معاون فروش شرکت تذرو افزار</li> <li>مدیرعامل شرکت آبی نرم افزار</li> <li>مشاور حوزه مدیریت کسب و کار و IT تکفاب وزارت بهداشت</li> <li>مدرس دروه های بین المللی</li> </ul>
	عضو هیئت مدیره	غیرموظف	دکترای اقتصاد	۱۳۹۹/۰۵/۱۵	<ul style="list-style-type: none"> <li>عضو هیئت مدیره شرکت شیمیایی بهداشت</li> <li>مشاور منابع انسانی و عضو هیئت مدیره گروه سولیکو</li> <li>عضو هیئت مدیره صندوق اعتباری هنر</li> <li>معاون وزیر وزارت امور اقتصاد و دارایی</li> <li>عضو هیئت مدیره بانک توسعه ایران و مصر (MIDB)</li> <li>مدیر عامل شرکت سرمایه گذاری خارجی ایران</li> <li>عضو هیئت مدیره بانک توسعه صادرات ایران (EDBI)</li> <li>عضو هیئت مدیره ICD (Islamic Corporation for Development Private Sector)</li> </ul>

جدول مشخصات مدیران کلیدی شرکت به شرح زیر می باشد:

جدول ۸ مشخصات مدیران کلیدی شرکت

نام و نام خانوادگی	مدرک تحصیلی	تاریخ استخدام	پست سازمانی
وحید عامری ده آبادی	دکتر	۱۳۹۴/۰۷/۰۲	معاونت فروش
وحید افتخاری	فوق لیسانس	۱۳۹۹/۰۲/۰۱	مدیر امور مالی
علیرضا عموزاده آملی	لیسانس	۱۳۹۲/۰۶/۲۴	قائم مقام مدیر عامل در امور کارخانجات
حمیدرضا کاکاوند	لیسانس	۱۳۷۸/۰۴/۱۹	قائم مقام مدیرعامل
اردلان یوسف پور	لیسانس	۱۳۹۹/۰۸/۰۱	مدیر فروش صادراتی
نیما پاکپور	فوق لیسانس	۱۳۷۹/۰۲/۱۳	مدیر تضمین کیفیت
مجید شریفیان	لیسانس	۱۳۸۵/۰۱/۱۵	مدیر پروژه ها
حجت حکاک پور	لیسانس	۱۳۸۷/۱۱/۲۱	مدیر تولیدات معدنی
حسین مهران پور	لیسانس	۱۳۸۳/۰۴/۲۰	مدیر تولیدات آلی
اعظم خانی	دکتر	۱۳۸۵/۰۳/۰۱	مدیر آزمایشگاه میکروبیولوژیک

شرکت شیمیایی بهداشت



ایده مفید

شرکت مشاور سرمایه‌گذاری



## ۳-۵-۱) ساختار نیروی انسانی

آخرین ترکیب نیروی انسانی شرکت با توجه به وضعیت استخدامی و سطح تحصیلات به شرح جدول زیر است:

جدول ۹ ساختار نیروی انسانی شرکت

ردیف	نام واحد	سطح تحصیلات	متوسط سن	نوع قرار داد	
				پیمانکار	قواری دادی
۱	صف	دکترا	-	۰	۲
۲		کارشناسی ارشد	۳۴	۰	۲۵
۳		کارشناسی	۳۰	۰	۸۱
۴		کاردانی	۲۹	۰	۲۱
۵		دیپلم	۳۱	۷۵	۱۰۷
۶		زیر دیپلم	۴۷	۱۲	۱۹
جمع				۲۵۵	۳
درصد از کل				۳۴۵	۳
				%۴۶	
۱	ستاد	دکترا	۳۶	۰	۱
۲		کارشناسی ارشد	۳۴	۰	۵
۳		کارشناسی	۳۲	۰	۲۷
۴		کاردانی	۳۲	۰	۷
۵		دیپلم	۳۱	۱۵	۳۰
۶		زیر دیپلم	۳۹	۱۳	۵
جمع				۷۵	۷
درصد از کل				۱۱۰	۷
				%۱۵	
۱	پشتیبانی و خدمات	دکترا	۳۸	۰	۶
۲		کارشناسی ارشد	۳۳	۰	۱۴
۳		کارشناسی	۳۱	۰	۷۲
۴		کاردانی	۳۰	۰	۳۳
۵		دیپلم	۳۳	۵۴	۷۸
۶		زیر دیپلم	۵۰	۱۱	۲۸
جمع				۲۳۱	۶
درصد از کل				۳۰۲	۶
				%۳۹	
جمع کل				۵۶۱	۱۶
				۷۵۷	

اطلاعات زیر بر اساس تفکیک مجموع نیروی انسانی حاضر در هر بخش و در ادامه جدول ۱۰ آورده شده است:

جدول ۱۰ تفکیک تعداد نیروهای انسانی هر واحد شرکت

تعداد نیرو	نام واحد	تعداد نیرو	نام واحد	تعداد نیرو	نام واحد
۱۲	انبار فنی	۴۸	انبار	۲	تولید اتوکسیلات
۱	تدارکات	۱۴	نیروگاه	۱۴	تولید سولفوناسیون
۲۵	انتظامات	۴	تصفیه خانه	۱۳	تولید النوکمیکال
۵	مالی	۲۸	واحد برق، ابزار دقیق	۵۱	تولید صابون
۱	جمع‌داری اموال	۲	اجرایی و مدیریت	۲۲	تولید سیلیکات جامد
۱۶	ایمنی و بهداشت	۳	نوسازی ماشین آلات	۲۲	تولید سیلیکات مایع
۱	آموزش	۲	برنامه ریزی فنی	۶۱	تولید زئولایت
۲	باسکول	۳	قراردادها	۳۹	بسته بندی زئولایت
۸	تحقیقات	۳۰	واحد مکانیک صنعتی	۴	مدیریت کارخانه
۳	مهندسی صنایع	۴۱	واحد تاسیسات و آهنگری و جرثقیل	۴۰	منابع انسانی و خدمات
۷۰	سایت پروژه کاتالیست	۱۲	واحد ماشینکاری	۳	انفورماتیک
۱	طرح و برنامه ریزی	۶	واحد طراحی و نقشه کشی	۳	تضمین کیفیت
		۲۸	واحد ساختمانی و نقاشی	۵۹	اینپروسس و لابر اتوار

#### ۶-۱) کمیته های شرکت

شرکت شیمیایی بهداشت جهت انجام وظایف خود در قبال سهامداران و حفظ ارزش شرکت کمیته‌هایی تخصصی به شرح زیر ایجاد نموده است:

#### الف) کمیته حسابرسی

این کمیته جهت بررسی و پایش مداوم وضعیت مالی و عملیاتی شرکت و انطباق آن با قوانین و مقررات برون و درون سازمانی و همچنین جلوگیری از هرگونه سوءاستفاده و تضییع حقوق صاحبان سهام تشکیل شده است. اعضای این کمیته عبارتند از:

- ۱) آقای پیام شاه علی
- ۲) آقای حمید اسدزاده
- ۳) آقای علی اصغرزاده

#### ب) کمیته جذب

این کمیته جهت بهبود عملکرد از طریق بکارگیری صحیح نیروی انسانی تشکیل شده است. اعضای ثابت این کمیته مدیر منابع انسانی، عضو هیئت مدیره و مدیر واحد مربوطه هستند.

## ج) کمیته خرید و تأمین مواد

این کمیته در راستای اطمینان از تأمین صحیح، به موقع و نیز با قیمت مناسب مواد اولیه مورد نیاز شرکت تشکیل گردیده است و اعضای آن شامل مدیر برنامه ریزی تولید، مدیر مالی، مدیر فروش و مدیر تدارکات به همراه مدیر عامل می‌باشند.

## د) کمیته محصول نامنطبق

مسئولیت این کمیته بررسی میزان سطح عادی ضایعات تولید شده در شرکت و میزان انحراف احتمالی کیفیت محصول از سطح نرمال است. از جمله وظایف این کمیته بررسی و پایش مداوم عملکرد واحدهای تولیدی به همراه ارائه راه حل جهت اصلاح فرآیندهای تولید می‌باشد. اعضای این کمیته شامل مدیران واحدهای تولیدی، برنامه‌ریزی تولید، لابراتوار، تحقیق و توسعه، فروش و مدیر واحد تدارکات در صورت نیاز می‌باشند.

## ه) کمیته انضباطی

این کمیته با هدف ایجاد محیطی سالم، پیشگیری از کم کاری و بی نظمی و در صورت نیاز تشویق، توبیخ و یا تنبیه کارکنان خاطی تشکیل شده و با حضور دو نفر نماینده شورا، یک نفر نماینده سرپرستان و دو نفر نماینده کارفرما تشکیل می‌شود.

## ۷-۱) ارتباط با شرکت

راه های ارتباط با شرکت به شرح جدول زیر است:

جدول ۱۱ اطلاعات ارتباطی شرکت

ارتباط با شرکت	
تهران، پونک جنوبی، خیابان برادران افخمی، خیابان حیدری مقدم شرقی، پلاک ۱۰۶، ساختمان بهداش، طبقه ۵، واحد غربی	آدرس دفتر مرکزی
کیلومتر ۱۴ جاده قزوین، بوئین زهرا، شهرک صنعتی لیا	آدرس کارخانه
۰۲۱-۴۷۶۹۶	تلفن دفتر مرکزی
۰۲۱-۴۷۶۹۵۱۴۳	نمابر دفتر مرکزی
۰۲۸-۳۳۴۵۳۲۱۲-۱۹	تلفن کارخانه
۰۲۸-۳۳۴۵۳۲۱۲	نمابر کارخانه
www.behdashco.com	وبسایت رسمی شرکت
info@behdashco.com	پست الکترونیک شرکت

## ۲) فعالیت و عملیات شرکت

### ۲-۱) تعاریف و اصطلاحات تخصصی و عملیاتی

با توجه به ماهیت فعالیت شرکت شیمیایی بهداشت که حوزه مواد شیمیایی و شوینده است، اصطلاحات عملیاتی و تخصصی به کار رفته در حوزه فعالیت شرکت به شرح زیر می باشد:

**محصولات FMCG (کالاهای تند مصرف):** آن دسته از کالاهای مصرفی هستند که سرعت فروش و مصرف آنها زیاد بوده و معمولاً قیمت پایینی دارند مانند مواد غذایی و محصولات آرایشی-بهداشتی.

**مواد واسطه ای:** کلیه موادی که در جریان ساخت یک محصول از مواد اولیه تهیه شده و در طی یک یا چند مرحله فرآیندی دیگر به محصول نهایی تبدیل می شوند.

**کاتالیست:** ماده‌ای که جهت افزایش سرعت یک واکنش شیمیایی به محیط واکنش اضافه می شود بدون آنکه خود در جریان واکنش مصرف شود.

**پلنت:** به کارخانه تعبیر می شود.

**آلکیل بنزن خطی:** آلکیل بنزن خطی به ترکیباتی گفته می‌شود که شامل یک حلقه بنزنی و یک گروه آلکیل خطی متصل به آن است. آلکیل بنزن خطی در گروه هیدروکربن‌های آروماتیک قرار دارد. مهم‌ترین کاربرد آلکیل بنزن‌ها ساخت مواد شوینده است. این ماده در طی فرآیند سولفوناسیون تبدیل به ماده فعال سطحی اسید سولفونیک می شود.

**سنتتیک:** کلمه‌ای یونانی و به معنای ترکیب دو یا چند ماده به روش طراحی یا توسط فرآیندهای طبیعی است و متضاد مفهوم طبیعی است. در اینجا منظور ماده ای است که به صورت طبیعی وجود ندارد و توسط واکنش شیمیایی از مواد اولیه ساخته می‌شود.

**متیل استر:** یک گروه از مواد است که به عنوان پایه برای تولید محصولات دیگر استفاده می شود. در اینجا بصورت مشخص منظور از متیل استر، استرهای متیل اسید چرب (FAME) است که نوعی از استر اسید چرب است که از ترکیب چربی‌ها با متانول حاصل می‌شود.

**سولفات:** در شیمی معدنی سولفات به گروهی از ترکیبات یونی از گوگرد گفته می‌شود. ریشه نام آن در انگلیسی بریتانیایی است و به معنی نمک (Salt) اسید سولفوریک است. به عبارت دیگر هر نوع نمک بدست آمده از اسید سولفوریک می باشد.

**سولفوناسیون:** سولفوناسیون یکی از فرآیندهای با ارزش در تهیه مواد مختلف از جمله ترکیبات فعال سطحی به شمار می رود. در فرآیند سولفوناسیون از واکنش گاز سولفور تری اکساید با آلکیل بنزن خطی یا الکل‌های چرب ساده و یا اتوکسیله شده، ترکیبات فعال سطحی آنیونیک بدست می آیند که پرمصرف ترین مواد فعال سطحی در تولید انواع شوینده‌های خانگی و محصولات آرایشی-بهداشتی هستند.

**ژئولایت/ژئولیت:** یک ماده معدنی سنتتیک است که عمدتاً از آلومینوسیلیکات تشکیل شده و کاربرد تجاری عمده آن در صنایع به عنوان جاذب سطحی و حذف املاح سخت کننده آب است.

سنتز: به معنی ترکیب یا تجزیه مواد برای تولید ماده یا مواد جدید که در علوم زیست و شیمی از این اصطلاح استفاده می‌شود. کوگرانول/روانساز: پودر تهیه شده از سیلیکات سدیم و کربنات هاست که برای روانسازی و اصلاح رئولوژی دوغاب های تهیه کاشی و سرامیک است.

اتوکسیلاسیون: یکی از فرآیندهای مهم در صنایع شیمیایی فرآیند اتوکسیلاسیون است. در فرآیند اتوکسیلاسیون مواد طبیعی یا سنتزی بر اثر واکنش با اتیلن اکساید ماده جدید با قابلیت نو را عرضه می‌نماید.

ریشیو: به نسبت وزنی  $\text{SiO}_2$  به  $\text{Na}_2\text{O}$  در سیلیکات سدیم ریشیو می‌گویند.

فرآیند: بیانگر چگونگی تبدیل یک یا چند ماده به مواد دیگر است.

مطالعات بازار: مطالعات بازار در پی شناسایی و گردآوری و تجزیه و تحلیل آن دسته از اطلاعاتی برمی‌آید که به فرصت‌های بهتری در ارائه و عرضه کالا یا خدمات خاصی می‌انجامد یا مشکلات و تهدیدهای پیش روی بازاریابی کالا یا خدمات خاصی را تبیین کرده و راهکارهای برون رفت از مشکلات را ارائه می‌دهد.

شیمی آلی: زیر مجموعه‌ای از دانش شیمی است که درباره ترکیبات کربن یا مواد آلی سخن می‌گوید.

شیمی معدنی: شاخه‌ای از دانش شیمی است که با کانی‌ها (مواد معدنی) و خواص آن‌ها سروکار دارد.

سیلیکات: یک ترکیب شیمیایی با بار منفی از سیلیسیم است.

بنتونیت: بنتونیت یک ماده از دسته رس‌ها و از کانی‌های متورم شونده تشکیل شده است.

آلفا الفین: یکی از رایج ترین روغن های صنعتی پایه اصلی مصنوعی (سنتتیک) مورد استفاده در روغن های صنعتی و خودرویی است.

آمفوتریک‌ها: آمفوتر یا دوخصلتی ماده‌ای است که می‌تواند در واکنش با باز به عنوان اسید و با اسید به عنوان باز شرکت کند. همچنین می‌تواند در مقابل تغییرات جزئی اسید و باز مقاومت کند. در اینجا منظور ترکیبات فعال سطحی آمفوتریک است که همزمان و با تغییر شرایط PH محیط از خود خصلت اسیدی یا بازی نشان می‌دهند، مانند بتائین‌ها.

آنیونیک‌ها: بهترین مواد برای از بین بردن خاک های ذره ای و برخی لک های روغنی هستند. سورفکتانت های آنیونی، از نظر حجم مهمترین گروه سورفکتانت های مورد استفاده در محصولات تمیزکننده را تشکیل می‌دهند. ترکیبات فعال سطحی آنیونیک معمولا دارای گروه یونی سولفات به عنوان گروه قطبی هستند.

کاتیونیک‌ها: در اینجا منظور ترکیبات فعال سطحی کاتیونیک هستند که دارای گروه آمونیوم نوع چهارم بوده و بیش از آنکه اثر پاک کنندگی داشته باشند، خاصیت نرم کنندگی دارند.

یون: به اتم یا مولکول‌هایی گفته می‌شود که بار الکتریکی اضافه داشته باشند و این بار می‌تواند منفی یا مثبت باشد.

مول: یکی از واحدهای شمارشی است. یک مول، طبق تعریف سنتی، مقداری از هر ماده است که تعداد ذرات بنیادی آن (مولکول یا اتم) برابر با تعداد اتم‌های موجود در ۱۲ گرم از کربن-۱۲ است. این تعداد، عدد آووگادرو نامیده شده و برابر است با  $6.02214 \times 10^{23}$  واحد که در واقع مقداری از جسم است که تعداد واحدهای بنیادی آن برابر با عدد آووگادرو می‌باشد.

آنیون: یونی است که بار منفی دارد.

رآکتور: وسیله‌ای است که در آن واکنش‌های شیمیایی انجام می‌شود و طی آن مواد اولیه خام به محصولات مورد نیاز تبدیل می‌شوند.

ذوب قلیایی: تجزیه کیفی مواد آلی جهت تشخیص نیتروژن، گوگرد و هالوژن‌ها

کوره: دستگاه آزمایشگاهی مناسب برای انتقال حرارت با ظرفیت بالا و مورد استفاده جهت گرمایش و خشک کردن عملکردهای آزمایشگاهی می‌باشد.

آلومینیوم سل: محلول اسیدی از فاز آلومینیوم که به عنوان چسب در تهیه کاتالیست‌های پالایشگاهی از آن استفاده می‌شود.

فیلتراسیون: فرآیندی که در آن مواد معلق جامد در اثر عبور از یک محیط متخلخل جدا می‌شوند را فرآیند فیلتراسیون می‌گویند.

فرمولاسیون: شناخت کامل روش‌های سنتزی و نتایج آنها روی فرآیند و محصول نهایی فرمولاسیون نامیده می‌شود.

سودوبوهمایت: نوعی نمک آلومینیوم اکساید است که به دلیل سطح ویژه بالا و داشتن خلل و فرج نوعی فعالیت کاتالیستی داشته و به عنوان یک مکمل در تهیه کاتالیست‌های پالایشگاهی استفاده می‌شود.

سورفکتانت: سورفکتانت‌ها معمولاً ترکیباتی آلی هستند که دارای گروه‌های هیدروفوبیک (دافع آب) هستند، بنابراین به تناسب ساختار مولکولی در حلال‌های آلی و آب حل می‌شوند و باعث کاهش کشش سطحی در فصل مشترک هوا - آب و یا روغن - آب می‌شوند.

# شرکت شیمیایی بهدانش

## ۲-۲) معرفی و بررسی صنعت

## ۲-۲-۱) معرفی و بررسی صنعت از منظر بین‌المللی

اگر تمام فعالیت‌های اقتصادی را که با تولید کالا و خدمات با استفاده از ماشین‌آلات و تجهیزات ساخته دست بشر سر و کار دارند به عنوان یک کل تصور کنیم، هر صنعت زیر مجموعه‌ای از این کل می‌باشد که تعداد زیادی از فعالیت‌های مشابه را شامل می‌شود. یکی از این صنایع صنعت محصولات شوینده است. با توجه به اینکه در جهان امروز بهداشت و سلامتی مخصوصاً در شرایط بحرانی شیوع جهانی و گسترده ویروس کرونا فاکتوری بسیار مهم برای ارزیابی میزان توسعه یافتگی کشورها به شمار می‌رود، به همین دلیل محصولات شوینده و پاک‌کننده بیش از پیش در زندگی افراد اهمیت پیدا می‌کند.

محصولات شوینده به عنوان یکی از گروه محصولات FMCG (کالای تند مصرف) می‌باشد که بر اساس گزارش شرکت مشاوره ای کانتار (KANTAR) در سال ۲۰۲۰ متوسط رشد تولید جهانی مواد شوینده در جهان ۲ درصد می‌باشد که این رقم برای محصولات مایع ۲.۵ درصد و محصولات پودری شوینده ۱.۸ درصد می‌باشد. در ارتباط با بازارهای نوظهور باید اشاره داشت که رشد فروش محصولات FMCG در این کشورها بسیار بالاتر از کشورهای توسعه یافته بوده است به طوری که برای آفریقا و خاورمیانه این رقم ۸ درصد و برای آمریکای لاتین این رقم ۹ درصد بوده در حالیکه این رقم برای کشورهای توسعه یافته تقریباً رشدی نداشته است. بزرگترین شرکت‌های جهان در ارتباط با محصولات مصرفی که دارای بیشترین گردش مالی می‌باشند و برندهای مختلفی در تملک آنها می‌باشد، شرکت‌های P&G, Reckitt Benckise, Henkel و Unilever می‌باشند.

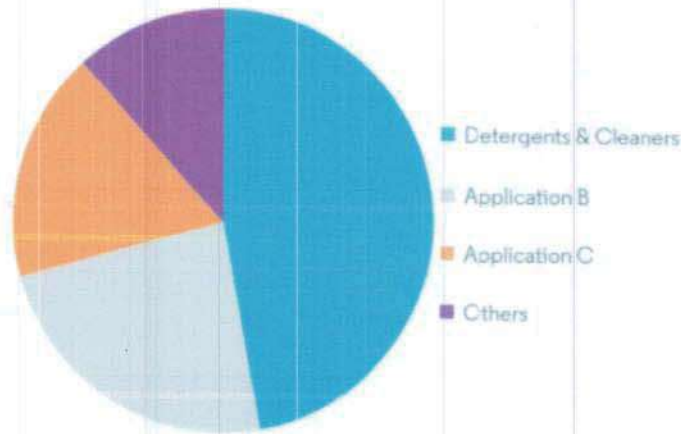
ایران جزء کشورهای برتر در گروه بزرگ مصرف‌کنندگان محصولات شوینده پودری و مایع در جهان است. بر اساس آخرین آمارهای جهانی در سال ۲۰۲۰ تقریباً بیش از ۸۰ درصد مردم جهان از مواد شوینده مایع و پودری برای شست و شو و نظافت استفاده کرده‌اند. اهمیت به نظافت و پاکیزگی در میان مردم جهان باعث شده روزانه حجم انبوهی از تقاضا برای انواع مواد شوینده به وجود آید و به تناسب نیز سیل گسترده‌ای از این محصولات با ترکیبات قوی تر و در رنگ‌های مختلف و اسانس‌های جدید به بازارهای جهانی و داخلی سرازیر شود. در این میان مواد شوینده تنها محصولاتی هستند که میزان تقاضا برای آن‌ها در همه نقاط جهان به صورت یکسان می‌باشد. در بررسی بازار مواد شوینده پودری و مایع جهان، ایران با داشتن ۹۵ درصد تقاضای همراه با هلند، مصر و قطر در یک رده قرار دارند. از طرف دیگر بررسی بازارهای جهانی حاکی از این است که ۱۰۰ درصد از مردم سنگاپور، اندونزی و آرژانتین استفاده از این محصولات را در سبد خود قرار داده و رتبه اول را در استفاده از این مواد دارند. همچنین هند، کرواسی، چین، ژاپن، هند، مالزی، اسلوواکی، آمریکا و تایلند هر کدام با ۹۹ درصد تقاضای دومین رتبه را در استفاده از این مواد چه به صورت پودری و چه به صورت مایع دارند. سایر کشورهای جهان نیز مانند هنگ‌کنگ با ۹۷ درصد، سوریه و لبنان با ۹۶ درصد، کویت و عربستان ۹۴ درصد، بحرین، استرالیا و مکزیک با ۹۳ درصد و ایرلند جنوبی و ایتالیا با ۹۱ درصد در صدر این جدول قرار دارند.

اطلاعات زیر از سایت تخصصی Mordor Intelligence استخراج شده و تمامی اطلاعات و نمودارها بر اساس آخرین بروزرسانی‌ها در این سایت برای سال‌های ۲۰۱۸ و ۲۰۱۹ می‌باشد.

بهدا پون یا سدیم لوریل سولفات (SLS) در اکثر مواد شوینده‌ی تجاری مثل مایع ظرفشویی و پاک‌کننده‌های صنعتی (کارواش و کف شورها و بر طرف‌کننده روغن) و در بیش از ۹۰٪ مواد بهداشتی و پاک‌کننده بدن و سر از قبیل خمیر دندان، صابون، شامپو، کرم و لوسیون چه به صورت مایع یا غیرمایع جهت زدودن چربی به عنوان ماده کف‌کننده و پاک‌کننده و امولسیون‌کننده مواد چسبنده بکار می‌رود و جزو مواد اولیه آرایشی و دارویی می‌باشد که با تقاضای جهانی ۶.۶ میلیارد دلار در سال ۲۰۱۳ به ۹.۳۵ میلیارد دلار در سال ۲۰۲۰ افزایش پیدا کرده است. انتظار می‌رود افزایش تمرکز بر ذخیره سازی غذای ایمن، نیاز به ضد عفونی

سطوح خانگی و نیاز به دفع زباله‌های بهداشتی، تقاضای SLS را در سال‌های آتی افزایش دهد. نمودار زیر که بر اساس آخرین آمارهای جهانی تهیه شده است بیانگر کاربرد غالب این ماده در تولید محصولات صنعت شوینده و پاک‌کننده می‌باشد.

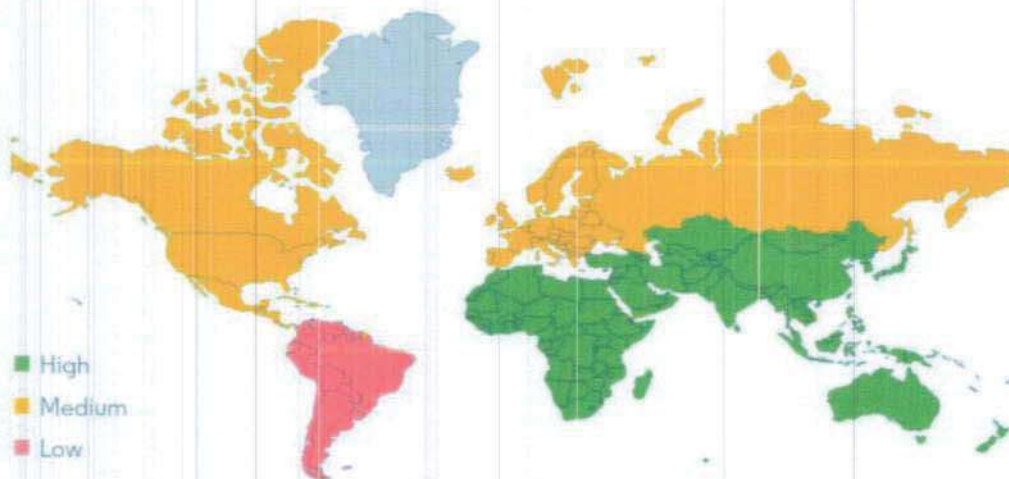
Sodium Lauryl Sulfate Market, Revenue (%), by Application, Global, 2018



Source: Mordor Intelligence

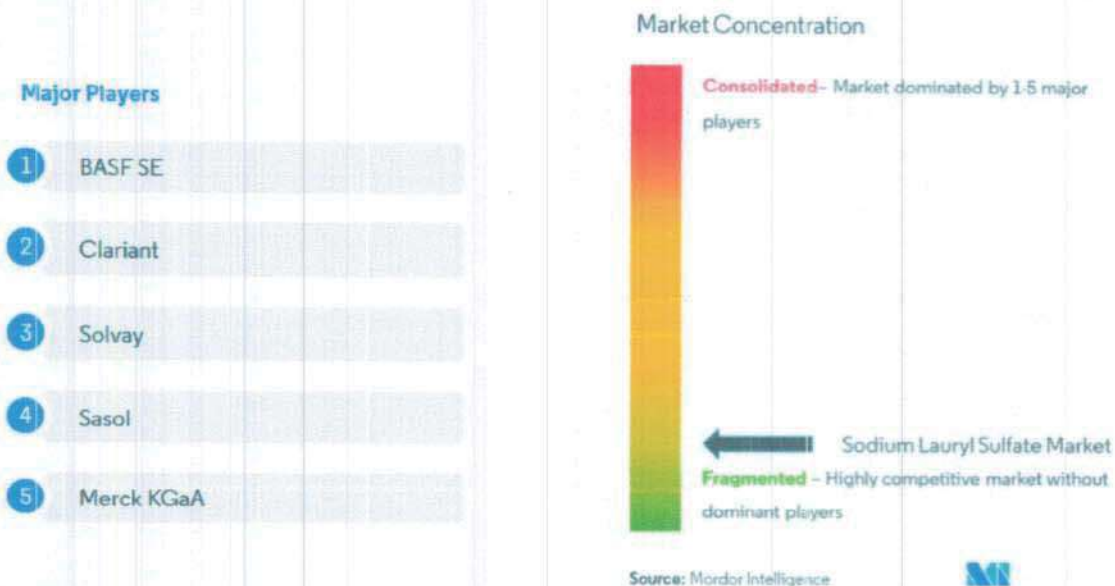
همانطور که در نمودار زیر مشاهده می‌شود بیشترین نرخ رشد مصرف اتفاق افتاده و پیش‌بینی شده برای این محصول در آفریقا، آسیای میانه و شرقی و همچنین اقیانوسیه می‌باشد.

Sodium Lauryl Sulfate Market - Growth Rate by Region, 2019-2024



Source: Mordor Intelligence

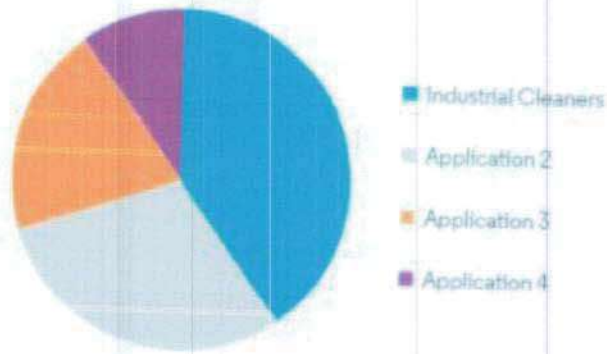
در حال حاضر چین سریع‌ترین رشد خشکشویی در جهان را دارد. در هند، محصولات لباسشویی مبتنی بر ماشین لباسشویی به دلیل تغییر چشم‌انداز خرده‌فروشی با دسترسی گسترده‌تر به محصولات مختلف در برندهای تجاری شهرت زیادی پیدا کرده است. بازار سدیم لوریل سولفات با تقسیم سهم بازار بین تعداد زیادی از شرکت‌ها بسیار پراکنده است. برخی از بازیگران اصلی بازار شامل BASF SE، Clariant، Solvay، Merck KGaA و Sasol و غیره می‌باشند.



الکیل بنزن سولفوناته یا همان اسید سولفونیک یک سورفکتانت مصنوعی کم هزینه و با کارایی بالا است که توسط آلکیل بنزن خطی سولفونات (LAB) تولید می‌شود. این ماده دارای خاصیت کف‌کننده عالی بوده و در محلول‌های قلیایی، اسیدی و اکسید پایدار است. الکیل بنزن سولفونیک یکی از مشتقات پتروشیمی بوده که غیرفرار است و می‌توان آن را خشک کرد و پودر پایداری ایجاد نمود. این ماده در شوینده‌های خانگی مانند مایعات ظرفشویی، پودر لباسشویی، مایعات لباسشویی، پاک‌کننده‌های خانگی و تمیزکننده در صنعت نساجی و چربی زدایی در صنعت چرم استفاده می‌شود. همچنین به عنوان عامل مرطوب‌کننده در علف‌کش‌های کشاورزی کاربرد دارد.

از نظر منطقه، بازار جهانی اسید الکیل بنزن سولفونیک را می‌توان در آمریکای شمالی، اقیانوسیه، اروپا، آمریکای لاتین، خاورمیانه و آفریقا طبقه‌بندی کرد. آسیا و اقیانوسیه بر بازار جهانی اسید الکیل بنزن سولفونیک و به دنبال آن اروپا تسلط دارد. افزایش جمعیت در اقتصادهای در حال توسعه آسیا و اقیانوسیه، بهبود سبک زندگی مردم و افزایش تمرکز بر بهبود استانداردهای بهداشتی در صنایع غذایی و آشامیدنی، تقاضای اسید الکیل بنزن سولفونیک را در آسیا و اقیانوسیه افزایش می‌دهد. نمودار زیر بر اساس آخرین آمارهای جهانی تهیه شده است که بیانگر کاربرد این ماده در صنایع مختلف می‌باشد.

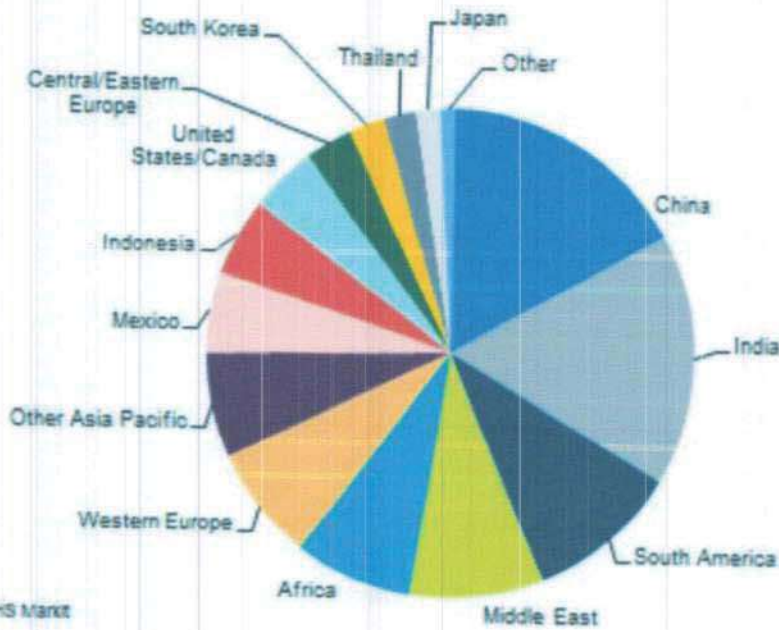
Linear Alkylbenzene Sulphonates Market, Revenue (%), by Application, Global, 2019



Source : Mordor Intelligence



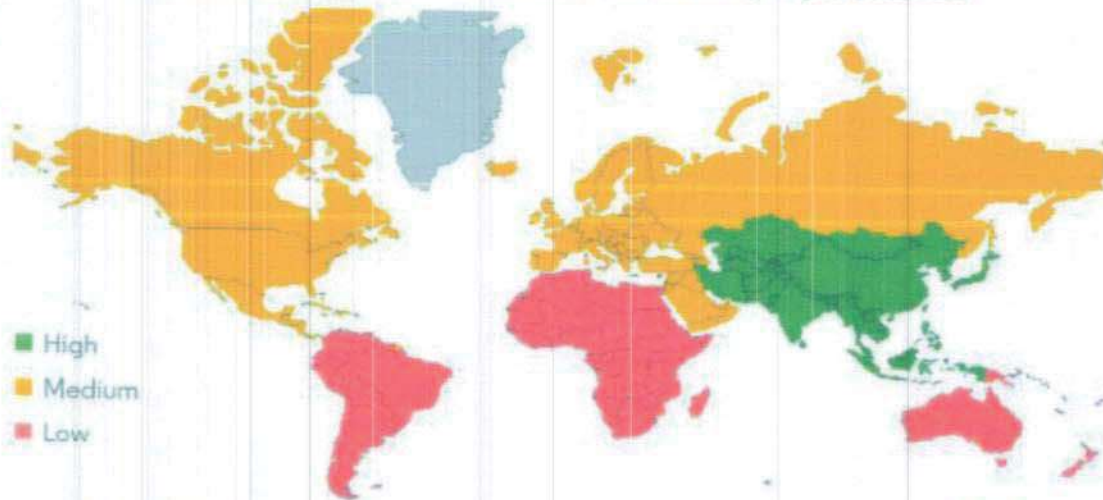
نمودار زیر سهم مصرف جهانی این ماده را بر اساس آخرین آمارها در سال ۲۰۱۹ در سراسر جهان نمایش می‌دهد:



Source: IHS Markit

همانطور که در نمودار زیر مشاهده می‌شود بیشترین نرخ رشد مصرف اتفاق افتاده و پیش بینی شده برای این محصول در آسیای میانه و شرقی می‌باشد.

Linear Alkylbenzene Sulphonates Market - Growth Rate by Region, 2020-2025



■ High  
■ Medium  
■ Low

Source : Mordor Intelligence



بازار این محصول به طور متوسط ادغام شده و تعداد کمی از بازیکنان سهم عمده ای از بازار را در اختیار دارند. برخی از بازیگران اصلی عبارتند از: BASF SE, Stepan Company, Hansa Group SA, Clariant و Croda International Plc و غیره.

Major Players

- 1 BASF SE
- 2 Stepan Company
- 3 Croda international Plc
- 4 Hansa Group AG
- 5 Clariant

Linear Alkylbenzene Sulfonate Market Concentration



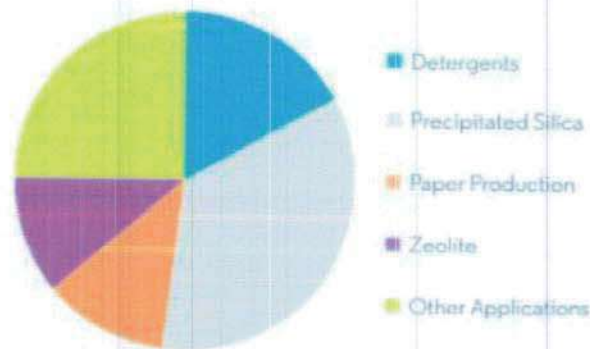
Source: Mordor Intelligence



سدیم سیلیکات یک پودر جامد سفید رنگ است که در آب حل می‌شود و یک محیط شیمیایی با خاصیت قلیایی را تولید می‌کند. سیلیکات‌ها از معروف‌ترین ترکیبات معدنی برای ساخت محصولات شیشه، کاشی و سرامیک هستند. در حال حاضر از ترکیب معدنی سدیم سیلیکات برای ایجاد یک محیط بافر و خنثی در تولید مواد شوینده استفاده می‌شود. این ماده می‌تواند از خوردگی در مخازن صنعتی جلوگیری کند زیرا محیط اسیدی را از بین می‌برد. سیلیکات‌ها جزو اجزای سازنده انواع صابون به شمار می‌روند. از این ماده برای تولید انواع مایع ظرفشویی و لباسشویی نیز استفاده می‌شود. ترکیب شیمیایی سدیم سیلیکات می‌تواند چربی‌ها و آلودگی‌های محیط را حذف کرده و با ایجاد یک محیط خنثی، از خوردگی سینک ظرفشویی یا دیگ لباسشویی جلوگیری کند.

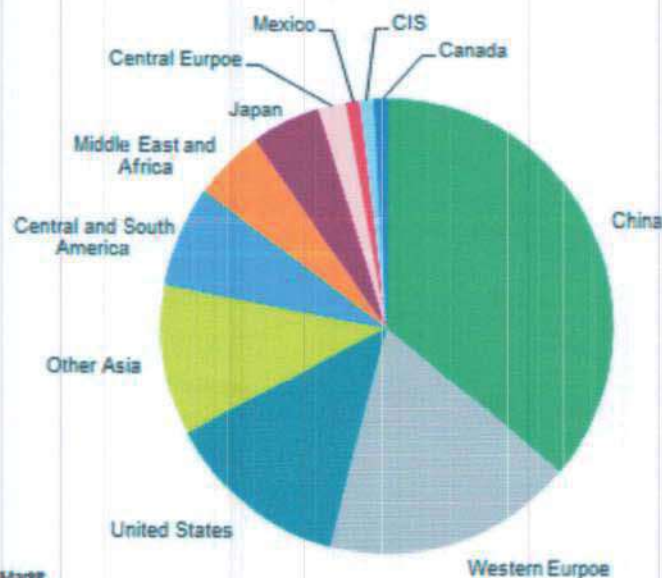
سیلیکات‌های سدیم ۹۲٪ از مصرف جهانی سیلیکات‌ها را تشکیل می‌دهند. مواد شوینده لباسشویی بزرگترین بازار واحد سیلیکات‌های سدیم را در بیشتر مناطق برای استفاده مستقیم و غیر مستقیم نشان می‌دهد. نمودار زیر بر اساس آخرین آمارهای جهانی تهیه شده است که بیانگر کاربرد این ماده در صنایع مختلف می‌باشد.

Sodium Silicate Market, Revenue (%), by Application, Global, 2019



Source: Mordor Intelligence

نمودار زیر سهم مصرف جهانی این ماده را بر اساس آخرین آمارها در سال ۲۰۱۹ در سراسر جهان نمایش می‌دهد:

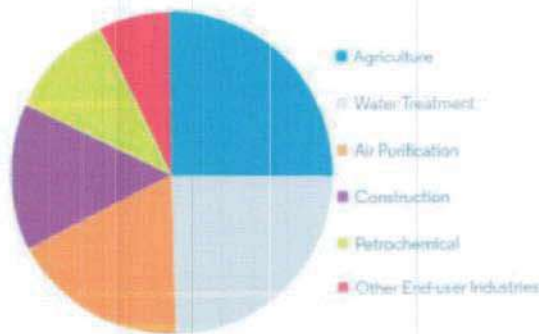


Source: IHS Markit



زئولیت‌ها مواد معدنی جامدی هستند که از آلومینیوم، سیلیکون و اکسیژن تشکیل شده و چارچوبی از حفره‌ها را در این بین تشکیل می‌دهد که می‌تواند آب یا مولکول‌های کوچک دیگر را در خود نگه دارد. زئولیت‌ها در مقیاس وسیع از ژل‌های آلومینوسیلیکات به صورت صنعتی سنتز می‌شوند. این ترکیبات میکرو متخلخل کاربردهای گسترده‌ای در صنایعی مانند پالایشگاه، بیوگاز، ساخت و ساز، شوینده‌ها، کشاورزی، پزشکی، هسته‌ای و غیره دارند. آخرین گزارش زیست محیطی چین حاکی از آن است که ۶۱.۵٪ از آب‌های زیرزمینی و ۲۸.۸٪ رودخانه‌های کلیدی این کشور "مناسب برای تماس با انسان" طبقه بندی نشده‌اند. به منظور معکوس کردن وضعیت آلودگی شدید آب، چین به فناوری‌های تصفیه فاضلاب درجه بالا نیاز دارد، در نتیجه تقاضا برای زئولیت در این کشور به عنوان یکی از بزرگترین مصرف‌کننده‌های این ماده افزایش می‌یابد. نمودار زیر بر اساس آخرین آمارهای جهانی تهیه شده است که بیانگر کاربرد این ماده در صنایع مختلف می‌باشد.

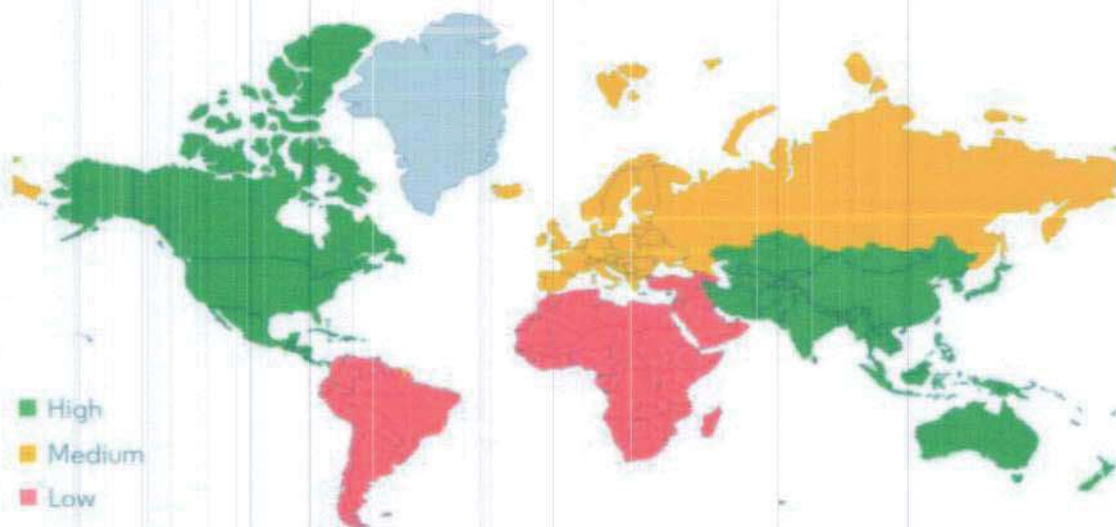
Zeolites Market, Volume (%), by End-user Industry, Global, 2018



Source: Mordor Intelligence

همانطور که در نمودار زیر مشاهده می‌شود بیشترین نرخ رشد مصرف محقق شده و پیش‌بینی شده برای این محصول در آسیای میانه و شرقی، آمریکای شمالی و مرکزی و همچنین اقیانوسیه می‌باشد.

Zeolites Market - Growth Rate by Region, 2019-2024



Source: Mordor Intelligence

بازار این محصول به طور کامل ادغام شده و تعداد کمی از بازیکنان سهم عمده ای از بازار را در اختیار دارند. شرکت های بزرگ شامل BASF SE, Arkema Group, Honeywell International Inc, Clariant و Tosoh Corporation هستند.

### Major Players

1 BASF SE

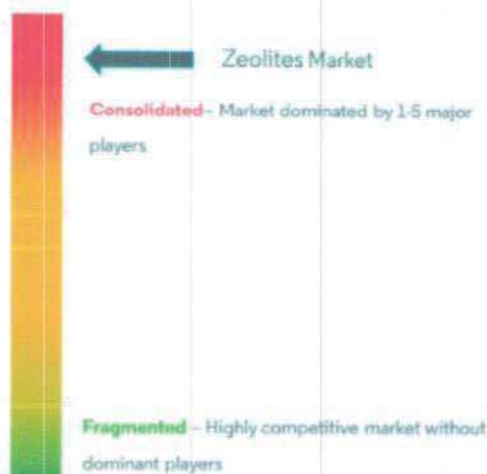
2 Arkema Group

3 Honeywell International Inc

4 Clariant

5 Tosoh Corporation

### Zeolites Market Concentration

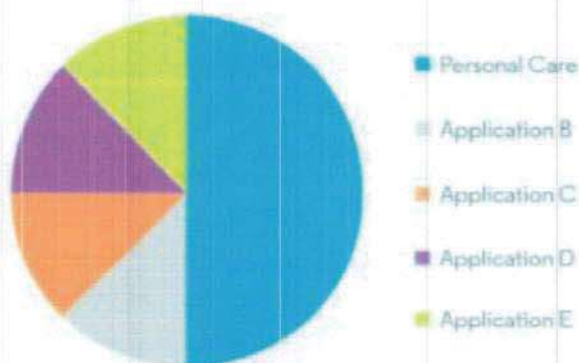


Source: Mordor Intelligence



کوکو آمیدو پروپیل بتائین یک ترکیب شیمیایی و یک ماده سورفکتانت است که در بسیاری از محصولات مراقبت شخصی و نظافت خانگی یافت می شود و به عنوان جایگزینی برای سورفکتانت های پایه گوگرد استفاده می شود. این بخش بیش از ۵۰٪ از مصرف جهانی بتائین را تشکیل می دهد. بتائین در تولید بسیاری از محصولات صنایع شوینده استفاده می شود و به عنوان ماده اولیه صنایع شوینده شناخته شده است. این ماده تنش سطحی آب را اصلاح می کند و در ساختار خود یک گروه چربی دوست و یک گروه آب دوست دارد. این ساختار به محصول اجازه می دهد تا به عنوان یک سورفکتانت و یک ماده شوینده عمل کند. همچنین خاصیت احتباس آب و مرطوب کنندگی بتائین، آن را به ماده اولیه کاملاً مفیدی برای صنایع آرایشی و بهداشتی تبدیل کرده است. نمودار زیر بر اساس آخرین آمارهای جهانی تهیه شده است که بیانگر کاربرد این ماده در صنایع مختلف می باشد.

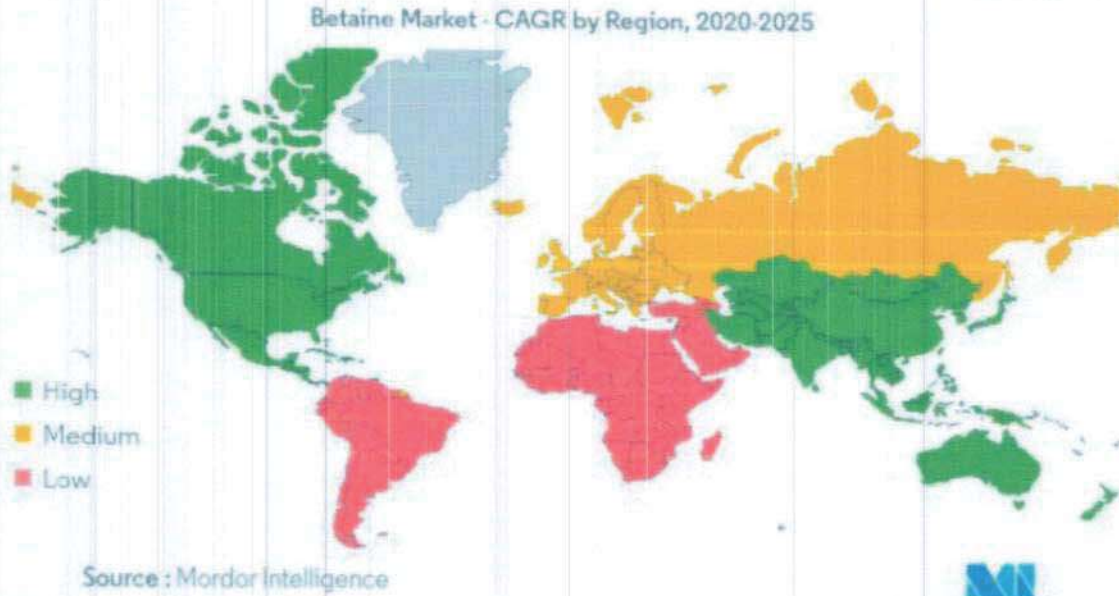
Betaine Market, Revenue (%), by Application, Global, 2019



Source: Mordor Intelligence



همانطور که در نمودار زیر مشاهده می‌شود بیشترین نرخ رشد مصرف محقق شده و پیش بینی شده برای این محصول در آسیای میانه و شرقی، آمریکای شمالی و مرکزی و همچنین اقیانوسیه می‌باشد.

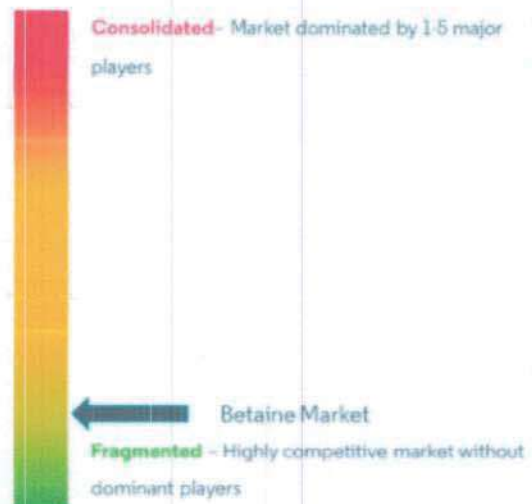


بازار بتائین بسیار پراکنده است به طوری که بازیکنان زیادی سهم ناچیزی از بازار را در اختیار دارند. برخی از بازیگران مشهور در بازار شامل BASF SE، Dow، Evonik Industries AG، Solvay و Kao Corporation و غیره هستند.

#### Major Players

- 1 BASF SE
- 2 Dow
- 3 Evonik Industries AG
- 4 Solvay
- 5 Kao Corporation

#### Betaine Market Concentration



Source: Mordor Intelligence

## ۲-۲-۲) معرفی و بررسی صنعت از منظر داخلی

تولید مواد شوینده در ایران به دهه ۱۳۳۰ هجری شمسی باز می‌گردد. در حدود سال‌های ۱۳۳۲ تا ۱۳۳۴ با ورود پودرهای شوینده به شهرهای بزرگ کاربرد این مواد به شکل امروزی متداول شد. افزایش آگاهی استفاده‌کنندگان از تنوع تولیدات شوینده و رشد فرهنگ جامعه، باعث بالا رفتن میزان مصرف محصولات شوینده در پنج دهه اخیر در کشور شده است. بنابراین افزایش مصرف ایجاد شده باعث کاهش روند وابستگی صنعت شوینده به خارج از کشور و افزایش تولید و ارتقای سطح کیفی محصولات شوینده در طی سال‌های اخیر شده است.

ایران در کنار کشورهایی چون هندوستان و ترکیه از قطب‌های تولید مواد شوینده و بهداشتی منطقه است. با توجه به موقعیت ایران، بازار سایر کشورهای منطقه می‌تواند به عنوان ظرفیت بالقوه صادرات محصولات شوینده و بهداشتی در نظر گرفته شود. به علاوه بازار داخلی این محصولات در ایران نیز بیش از ۸۰ میلیون مصرف‌کننده دارد. در حال حاضر بیش از ۲۲۰ شرکت در صنعت شوینده کشور در حال فعالیت اند و سطح تولید آن‌ها بیش از مصرف داخلی است. حدود ۷۰ تا ۸۵ درصد تولید در اختیار ۱۵ واحد صنعتی بزرگ است و بقیه توسط واحدهای کوچکتر تولید می‌شود که تنها نقطه ضعف این واحدها نبود ماشین‌آلات مدرن و سرمایه کافی برای تولید انبوه است. تولید مواد اولیه مورد نیاز این صنعت در وضع مطلوبی است بطوریکه بیش از ۷۰ درصد مواد اولیه در داخل تولید و بقیه از خارج تأمین می‌شود. از آنجا که تولیدات این صنعت یکی از مهمترین محصولات سبد خانوار به شمار می‌رود، توجه بسیاری از نهادهای دولتی و خصوصی به سمت این صنعت معطوف شده است. جذب سرمایه و مشارکت، تحقیقات در مورد سلیقه مصرف‌کنندگان، تولید و توسعه محصولات جدید، اطلاع از آخرین استانداردهای علمی و پژوهشی داخلی و خارجی و همچنین کشف پتانسیل در داخل کشور از جمله اقداماتی است که می‌تواند به پیشرفت روز افزون این صنعت در آینده کمک کند.

بر اساس آخرین اطلاعات اتخاذ شده از مرکز آمار ایران در سال ۱۳۹۹، در خانوارهای شهری به طور متوسط ۲ درصد از هزینه‌های غیرخوراکی به کالاها و لوازم بی‌دوام و کم‌دوام مانند لوازم شوینده و محصولات بهداشتی تعلق دارد در حالیکه در خانوارهای روستایی این نسبت در حدود ۴ درصد می‌باشد.

چشم‌انداز بخش صنعت، معدن و تجارت در آفاق ۱۴۰۴ به شرح ذیل ترسیم شده است:

"بخش صنعت، معدن و تجارت به عنوان پیشران اقتصاد کشور، رقابت‌پذیر در بازارهای بین‌المللی، بالنده، درون‌زا، برون‌گرا و در تراز کشور نوظهور صنعتی" صنعتی شدن به مفهوم توسعه و استفاده از ابزارهای مختلف برای توانمندسازی انسان جهت کنترل و بهره‌برداری از طبیعت و بهبود زندگی فردی و اجتماعی است. صنعتی شدن با تقسیم کار و تخصص‌گرایی حاصل می‌شود و با استفاده از علم در توسعه فن‌آوری در تولید شکل می‌گیرد. صنعتی شدن باعث ارتقای شاخص‌های مختلف اقتصادی و صنعتی از جمله افزایش تولید سرانه صنعتی، افزایش درآمد ملی، توسعه صادرات صنعتی کشور و رهایی از وابستگی اقتصاد به نفت می‌شود. بنابراین صنعتی شدن فرآیندی است که موجب تسریع رشد اقتصادی شده و به تبع آن توسعه همه‌جانبه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی را با بهبود در شاخص‌های اقتصادی از جمله علم و فناوری، توسعه انسانی، عملکرد زیست‌محیطی، رقابت‌پذیری، فضای کسب و کار، نوآوری و غیره به همراه خواهد داشت.

تجربه کشورهای توسعه‌یافته و کشورهای در حال گذار به مرحله توسعه‌یافتگی، حاکی از آن است که توسعه فن‌آوری از ارکان اساسی یک نظام اقتصادی پویا، پایدار و تأثیرگذار بر روندهای جهانی است و این موضوع در طبقه‌بندی کشورها از لحاظ توسعه‌یافتگی نقش دارد.

در برنامه راهبردی نگارش شده از سوی وزارت صنعت، معدن و تجارت از مجموع ۲۳ رشته فعالیت های بخش صنعت و معدن، صنایع تولید مواد و محصولات شیمیایی جزء صنایع منتخب و حساس رده بندی شده اند. بنابراین به منظور توسعه رقابت پذیری بخش صنعت، معدن و تجارت در سطح ملی و جهانی و در جهت تحقق اهداف سند چشم انداز کشور در افق ۱۴۰۴ بر اصول توسعه پایدار، تولید صادرات محور، افزایش ارزش افزوده بخش و رشد و اشتغال پایدار تأکید شده است.

ورود به بازارهای بین المللی که امروزه با پدیده جهانی شدن همراه است، نیازمند برنامه هایی مناسب در جهت رشد تجارت، رشد سرمایه گذاری مستقیم خارجی، رشد جریان سرمایه در سطح بین المللی، رشد فناوری اطلاعات و ارتباطات و ارتقای بهره وری است.

هدف گذاری صنایع شوینده در چشم انداز ۱۴۰۴ با دو سناریوی رشد ۷ و ۱۴ درصدی در صادرات مواد شوینده با شرایط و الزامات خاص هر سناریو انجام شده است. به اعتقاد مدیرکل صنایع غذایی، دارویی و بهداشتی وزارت صنعت، معدن و تجارت اگر محدودیت های تحریمی بین المللی رفع و مواد اولیه به خوبی تأمین شود، رشد ۱۴ درصد دور از دسترس نیست. در حال حاضر ظرفیت تولید، مواد اولیه و دانش فنی وجود دارد و تنها با برنامه ریزی برای کاهش قیمت تمام شده و رفع موانع صادراتی این هدف گذاری محقق خواهد شد. در این میان تأمین به موقع و مداوم مواد اولیه با کیفیت و مطابق با استانداردهای جهانی برای این صنعت بسیار حیاتی است.

شرکت بهداشت از اوان انقلاب اسلامی و همزمان با جنگ تحمیلی بدون شک اولین و مهمترین تأمین کننده مواد اولیه صنایع شوینده و سایر صنایع کشور بوده است. شرکت تلاش کرده است تا با تأمین مداوم و ایجاد اطمینان خاطر در تولیدکنندگان شوینده، گامی بلند در جهت خودکفایی این صنعت در داخل کشور بردارد. به جرات می توان گفت که شرکت شیمیایی بهداشت با تولید محصولات متنوع و در نقش تولیدکننده انحصاری برخی اقلام، زنجیره تأمین مواد اولیه شوینده را از وابستگی به واردات بسیاری از مواد اولیه بی نیاز نموده بعلاوه از خروج منابع ارزشمند کشور در اوضاع فعلی بحران ارزی در کشور جلوگیری کرده است.

تکنولوژی ماشین آلات مورد استفاده شرکت عمدتاً چینی و ساخت داخل است. بابت ماشین آلات چینی هنوز به خرید لایسنس اقدام نشده است. توانمندی بالای شرکت در ساخت تجهیزات و تعمیر و نگهداری ماشین آلات باعث شده در اجرای طرح های توسعه و حفظ روند عملیات تولید به توان فنی خارج از شرکت وابستگی چندانی نباشد. برنامه اورهال شرکت سالانه به مدت یک هفته است.

این شرکت در حوزه فناوری مواد پیشرفته و محصولات مبتنی بر فناوری های شیمیایی طبق آیین نامه ارزیابی شرکت ها و مؤسسات دانش بنیان مصوب کارگروه ارزیابی شرکت های دانش بنیان (معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری) از سال ۱۳۹۴ در عرضه محصولات زیر (به جز زئولیت A که دانش بنیان تولیدی نوع ۱ است) در زمره شرکت های دانش بنیان تولیدی نوع ۲ قرار گرفته است:

✓ زئولیت Y و مشتقات آن (NaY, UsY, ReY) مورد استفاده در کاتالیست های واحدهای

(Behda NY, Behda UY, Behda RY) FCC-RFCC

✓ کاتالیست های واحدهای FCC – RFCC (Behda FCC-Behda FCR)

✓ زئولیت 4A مورد استفاده در پودر لباسشویی

✓ زئولیت 3A (محصول دانش بنیان نوع ۱) مورد استفاده در غربال های مولکولی صنایع نفت و گاز

همچنین معاونت علمی ریاست جمهوری با توجه به اهداف و سیاست های خود مبنی بر راه اندازی چرخ اقتصاد دانش بنیان و پیرو تصویب قانون حمایت از شرکت ها و مؤسسات دانش بنیان مصوب سال ۱۳۹۱، به راه اندازی صندوق نوآوری و شکوفایی اقدام کرده است. از مزایای قرارگرفتن در زمره شرکت های دانش بنیان می توان به موارد زیر اشاره نمود:

فروش اقساطی و لیزینگ محصولات دانش بنیان، تامین دفتر کار و احداث مجتمع فناوری، صدور ضمانت نامه، اعطای وام‌های بلاعوض، کم بهره و نیز قرض الحسنه، اعطای یارانه سود تسهیلات، حمایت از آزمایشگاه‌های بخش خصوصی، کمک به اخذ گواهینامه و مجوز بین‌المللی، کمک به حضور در نمایشگاه‌های داخلی و خارجی، ارائه حمایت‌های صادراتی، تامین دستمزد نخبگان، واگذاری اراضی شهرک صنعتی، مشارکت سرمایه گذاری خطرپذیر، نظارت و مشاوره بر تسهیلات، اشتغال دانش آموختگان برتر، معافیت کامل مالیاتی (شامل محصولات دانش بنیان نوع ۱) و معافیت نظام وظیفه تخصصی در قالب امریه

در پایان بخش معرفی صنعت شوینده از منظر داخلی و بین المللی شایسته است که در رابطه با عوامل موفقیت و موانع ورود به این صنعت نیز عواملی را تحت عناوین زیر برشمرد:

## موانع ورود به صنعت

✓ ضرورت کیفیت بالای محصولات با در اختیار داشتن دانش فنی و تکنولوژی بروز

✓ انطباق کیفیت محصولات و فرآیند تولید با استانداردهای بین المللی

✓ بازاریابی محصولات در رقابت تنگاتنگ

✓ نیاز به سرمایه گذاری قابل توجه

✓ آلاینده‌گی نسبی فرآیند تولید

✓ اعتماد بازار به برند شرکت ها در خصوص کیفیت و بسته بندی

✓ وجود رقبای متعدد با سهم بازار مختلف

## عوامل موفقیت در صنعت

✓ وجود مراکز تحقیقاتی موفق و پویا

✓ انتقال تکنولوژی به همراه دانش فنی

✓ افزایش کیفیت بر اساس ضوابط تعیین شده توسط استانداردها

✓ کنترل نهادهای نظارتی بر تولیدات واحدها

✓ نیازسنجی و تولید محصولات جدید با مطالعه بازار

✓ تغییر نگاه مصرف کننده در رابطه با کیفیت و خدمات پس از فروش

✓ محدودیت در واردات محصولات شوینده در جهت حمایت از تولید

✓ برخورداری از افراد متخصص

✓ برخورداری از واحدهای سازنده ماشین آلات مورد نیاز در صنعت

### ۲-۳) شرکت شیمیایی بهداشت به عنوان شرکت سبز "Green Plant"

صنایع سبز در تولیدات خود روش‌های سازگار با محیط زیست را به کار می‌گیرند یا محصولات سازگار با محیط زیست تولید می‌کنند. برخی کارخانه‌ها با تصفیه پساب و فاضلاب خروجی در راستای حفظ و حراست از محیط زیست پیرامون خود اقدام کرده و در زمره این گروه قرار می‌گیرند. رویکرد صنعت سبز طراحی محصولات و فرآیندهایی است که میزان تولید و استفاده از مواد خطرناک در آن‌ها حداقل باشد.

از مزایای صنعت سبز می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

- ترویج نگرش زیست محیطی میان صاحبان صنایع
- ایجاد رقابت جدی در بین صنایع
- حفظ و حراست از منابع طبیعی و محیط زیست
- برقراری ارتباط سازنده بین محیط زیست و صنعت
- ایجاد فضا برای تبادل تجربیات و دستاوردهای محیط زیستی
- برخورداری از مشوق‌های دولتی
- ارتقای فرهنگ محیط زیستی با بکارگیری فن‌آوری‌ها و فرآیندهای تولید پاک

فاضلاب صنعتی در اثر مصرف آب در فعالیت‌های صنعتی و یا از منابع صنعتی در طول مراحل مختلف تولید بوجود می‌آید و گاه از خطرناک‌ترین نوع فاضلاب‌ها بشمار می‌روند. تقریباً هیچ صنعتی بدون استفاده از آب نمی‌تواند به حیاتش ادامه دهد و آب مصرف شده به همراه مواد زائد سرشار تولید، پساب تشکیل داده و باید به نحو مناسب تصفیه و سپس دفع شود. با توجه به تنوع بسیار زیاد مواد شیمیایی مصرفی در صنعت و کاربرد روش‌های گوناگون در تولید، کیفیت آلودگی پساب‌های صنعتی بسیار متنوع بوده و بستگی زیادی به صنعت مربوطه دارد، مثلاً صنایع تولید یا پوشش قطعات فلزی مقدار زیادی پساب‌های آلوده به فلزات سنگین از قبیل مس، کادمیوم، نقره، جیوه، کروم و یا نیکل ایجاد می‌کند که از خطرناک‌ترین عوامل آلاینده محسوب شده و اثرات مخرب ژنتیکی و یا سرطان‌زایی آن به اثبات رسیده است. یا در صنایع لبنی مقدار زیادی چربی‌های محلول از واحدهای مختلف تولید وارد فاضلاب شده و باید با روش‌های مخصوص جداسازی و حذف شود.

پساب‌های صنعتی معمولاً به گروه‌های زیر تقسیم می‌شوند:

- پساب مربوط به خط تولید و یا فرآیند صنعتی
  - پساب بخش تاسیسات فرآیند تصفیه آب، زیر آب بویلر و برج خنک‌کننده و تاسیسات عمومی
  - پساب مربوط به شستشوی مخازن، محوطه، تخلیه ناگهانی و ... که مشابه پساب خط تولید محسوب می‌شود
- با توجه به اینکه ماهیت آلودگی‌های فوق متفاوت است روش‌های تصفیه پساب صنعتی نیز متفاوت اند.

آلاینده‌های پساب فاضلاب صنعتی را معمولاً بوسیله غلظت ماده آلوده‌کننده می‌سنجند، مثلاً در پساب آبکاری، غلظت فلزات سنگین (مس، کادمیوم، کروم، نیکل) و یا املاح دیگر مثل سیانورها را اندازه می‌گیرند. لذا در آنالیز کیفی پساب‌های صنعتی این مقادیر باید اندازه‌گیری شوند. شدت آلاینده‌های پساب صنعتی بر حسب BOD (Biochemical Oxygen Demand) و COD

(Chemical Oxygen Demand) اندازه گیری می شود و از مقادیر پارامترهای فوق می توان درجه و شدت آلودگی پساب صنعتی را به طور تقریبی تعیین نمود. در جدول زیر دسته بندی کلی از انواع فاضلاب صنعتی ارائه شده است:

جدول ۱۲ درجه بندی شدت آلودگی پساب صنعتی

BODs (mg/l)	COD (mg/l)	غلظت فاضلاب
۲۰۰ یا کمتر	۴۰۰ یا کمتر	رقیق
۳۰۰	۶۰۰	متوسط
۵۰۰	۱۰۰۰	غلیظ
۷۵۰ یا بیشتر	۱۵۰۰ یا بیشتر	خیلی غلیظ

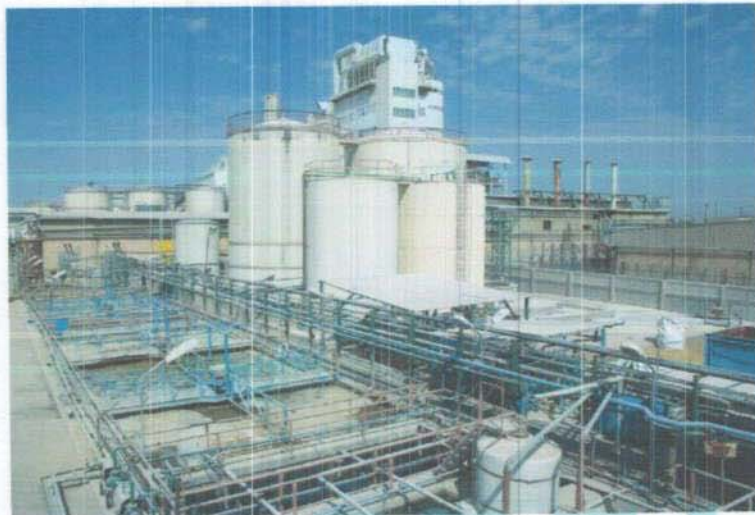
علاوه بر آلودگی های متداول که اشاره شد ترکیبات دیگری نیز در پساب های صنعتی یافت می شوند که بعضاً بسیار خطرناک بوده یا از برخی جهات مورد توجه قرار می گیرند. بنابراین اولین گام در تصفیه فاضلاب صنعتی انجام آنالیز کیفی و تشخیص نوع آلودگی پساب است. در مرحله بعد سیستم تصفیه فاضلاب متناسب با نوع آلودگی موجود طبق سه روش کلی تصفیه فیزیکی، تصفیه شیمیایی و تصفیه بیولوژیکی طراحی و اجرا می شود.

در این شرکت با توجه به ماهیت پساب از روش های شیمیایی و بیولوژیکی برای تصفیه پساب استفاده می شود و در این راستا تصفیه خانه ای برای ظرفیت ۳۵۰ مترمکعب پساب صنعتی و ۱۵۰ متر مکعب پساب انسانی طراحی شده است. ورودی پساب صنعتی با بار آلودگی میانگین ۳۰۰۰~۵۰۰۰ ppm بیشتر شامل دترجنت های مختلف و مواد آلی است که با توجه به دبی و حجم آلودگی بعد از تنظیم PH به بخش تصفیه شیمیایی هدایت و بعد از مواد زنی، بخشی از بار آلودگی کاهش یافته و پساب حاصل به بخش بیولوژیک هدایت می شود. در این بخش که شامل دو حوضچه هوادهی همراه با لجن فعال است، کار تصفیه (هضم مواد آلی) توسط میکروارگانیسم ها انجام می شود، لذا کنترل جمعیت میکروارگانیسم ها و نیز اکسیژن مورد نیاز بسیار حیاتی است. با عبور از بخش بیولوژیک و رسوب گیر، لجن فعال از پساب تصفیه شده جدا و به سیستم برگشت و آب کاملاً زلال و عاری از آلودگی (یعنی زیر ۲۰۰ ppm) به بیرون از کارخانه هدایت می شود. این آب مصارف کشاورزی دارد و می توان با تصفیه مجدد آنرا به صنعت بازگرداند. در بخش انسانی نیز با استفاده از روش بیولوژیک کار تصفیه پساب انسانی انجام می گیرد و خروجی جهت استفاده در مصارف کشاورزی به بیرون از کارخانه هدایت می شود.

با نصب سنسورهای آنلاین در خروجی سیستم تصفیه خانه، پارامترهای پساب تصفیه شده خروجی کارخانه بطور مستمر اندازه گیری شده و همواره توسط کارشناسان قابل رؤیت است. همیشه می توان بار آلودگی (COD) و PH و هدایت آب تصفیه شده را ملاحظه کرد و به محض خروج هر یک از پارامترهای قید شده از حدود کنترلی، پیامک هشدار به مدیران مربوطه ارسال می شود. علاوه دیتای سنسورها هر ۱۵ دقیقه یکبار در سایت بارگذاری و توسط اداره محیط زیست قابل پایش است. درضمن نمونه برداری و آنالیز نمونه ها بصورت تصادفی و بدون اطلاع قبلی توسط نیروهای سازمان محیط زیست انجام می شود.

لازم به ذکر است کلیه پلنت های کارخانه این شرکت دوگانه سوز است. به بیان دیگر سوخت مصرفی گاز CNG است که آلایندگی آن در برابر سوخت های فسیلی بسیار ناچیز است. در هنگام کمبود گاز (که البته بسیار به ندرت اتفاق می افتد) کلیه تجهیزات موجود می توانند با مصرف گازوئیل به فعالیت ادامه دهند.

عکس های زیر چند نما از تصفیه خانه شرکت شیمیایی بهدش را نمایش می دهند:



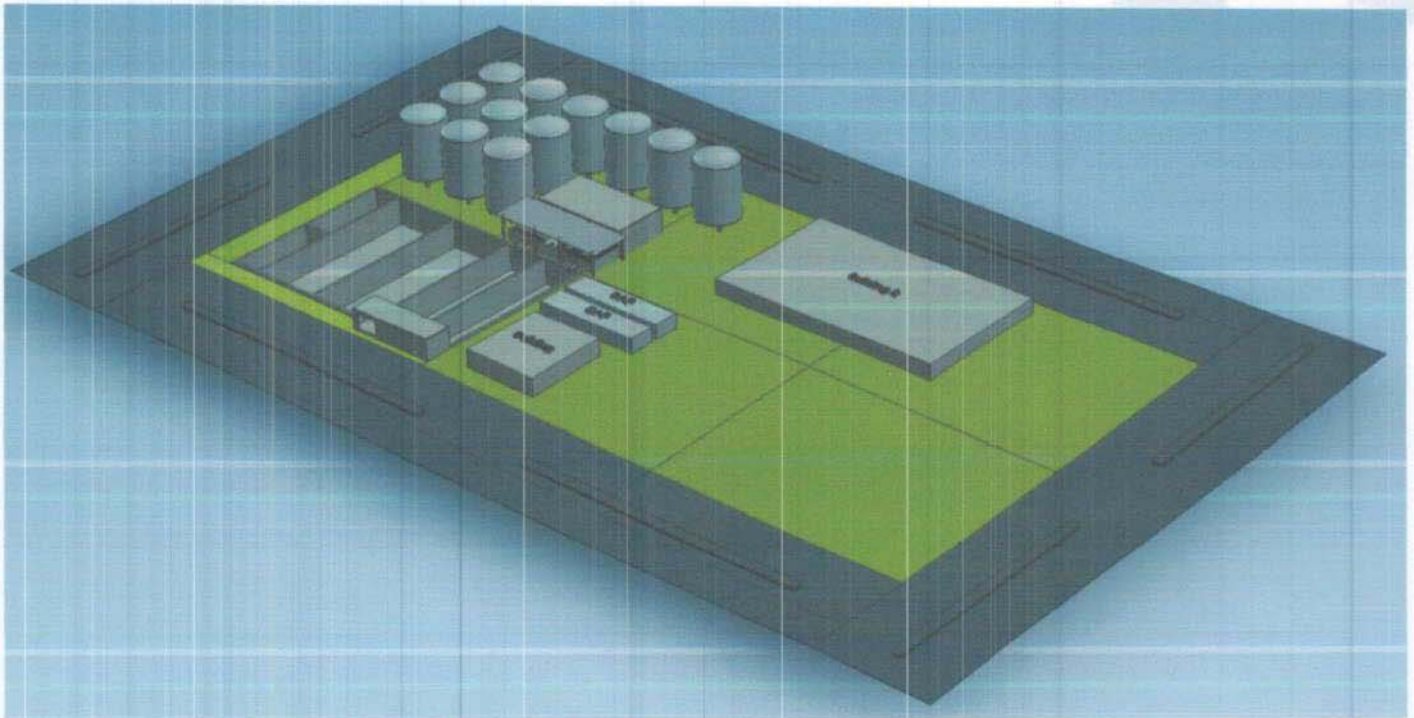
همچنین پروژه توسعه تصفیه خانه این شرکت با هدف بررسی استفاده مجدد از پساب تصفیه خانه شهرستان قزوین است که طی آن پارامترهای TSS, TDS, PH, DO, COD, BOD نیترات، فسفات و کدورت مورد سنجش قرار می گیرد. این پروژه به منظور ساماندهی بهره برداری از آب بازیافتی جهت جایگزینی (البته با توجه به نتایج حاصل از خروجی تصفیه خانه، با استانداردها و ضوابط زیست محیطی سازمان محیط زیست ایران) و استفاده مجدد در صنعت و اختصاصا این شرکت طراحی و اجرایی شده است. تصفیه خانه جدید در زمینی به مساحتی حدود ۱۱۰۰۰ متر مربع ایجاد شده که شامل هشت مخزن ذخیره ۵۵۰ تنی اپکسی شده، حوضچه های بتنی (متعادل ساز و بخش تصفیه بیولوژیک) و DAF، حوضچه MBR، قسمت ازون زنی، فیلتر سنی، فیلتر ذغال اکتیو، RO، بخش ZLD، اتاق کنترل، بخش فیلتر لجن و مواد جامد ناشی از قسمت های مختلف است.

بطور کلی این تصفیه خانه دارای دو بخش کلی است :

- تصفیه مواد آلی که برای این کار از روش بیولوژیک استفاده می‌شود.
  - تصفیه مواد معدنی که برای این کار از سیستم RO برای حذف نمک‌ها استفاده شده است.
- عملا در پروسه تصفیه، نمک‌ها با استفاده از RO از آب تصفیه شده بیرون کشیده شده و تغلیظ شده است، پس این پساب دارای نمک بالا به آب‌های خروجی از پلنت‌های ژئولایت و پروژک کاتالیست مخلوط شده و با استفاده از ZLD نمک‌ها بصورت کریستال و جامد از پساب خارج شده و آب بدون املاح (آب نرم) به مخازن ذخیره هدایت می‌شود.
- در بخش بیولوژیک از روش MBR (از جدیدترین تکنولوژی‌های دنیا در تصفیه آب) استفاده شده است. تصفیه فاضلاب به روش MBR نوعی فرآیند لجن فعال رشد معلق است که با یک سیستم ممبرانی معمولا از نوع ممبران‌های رشته‌ای توخالی (Hollow fiber) یا نوع لوله‌ای (Tubular) ادغام شده است. در این فرآیند سیستم ممبرانی نقش واحد ته‌نشین (زال‌سازی) در جداسازی جامدات معلق در سیستم لجن فعال متعارف را بر عهده دارد.
- یک توصیف مناسب برای سیستم MBR یا منطقه ممبرانی، این است که به عنوان یک گام اولیه در فرآیند بیولوژیکی محسوب می‌شود که در آن از میکروب‌ها برای تخریب و از بین بردن آلاینده‌ها استفاده می‌شود که سپس توسط یک سری غشاهای غوطه‌ور (یا عناصر غشایی) فیلتر می‌شود.
- در بخش تصفیه معدنی از روش ZLD بهره‌گرفته شده است. روش تخلیه مایع صفر (Zero-Liquid Discharge) یا به اختصار ZLD یک روش ابداعی و نو در صنعت تصفیه پساب محسوب می‌شود. این روش به طور عمومی برای تمامی صنایع و پساب‌ها کاربرد ندارد زیرا نیاز به سرمایه‌گذاری اولیه بالایی دارد. این روش برای صنایع بزرگی که حجم بالایی از تخلیه پساب در محیط زیست دارند و همچنین در مناطقی واقع شده‌اند که از کمبود آب رنج می‌برند، از نظر اقتصادی ارزش سرمایه‌گذاری و کاربرد دارد.
- سیستم تصفیه‌ی ZLD از پیشرفته‌ترین فرآیندها و فناوری‌های موجود در تصفیه استفاده می‌کند تا میزان هدررفت آب را در انتهای فرآیندهای صنعتی به حداقل ممکن برساند. یک سیستم ZLD که به خوبی طراحی شده با راندمان بالا کار می‌کند، می‌بایست قادر باشد:

- ✓ در برابر تغییر در دبی پساب و تغییر در نوع آلودگی‌ها کارایی خود را حفظ کند.
- ✓ بتواند در فرآیند تصفیه از افزودنی‌های شیمیایی استفاده کند.
- ✓ بتواند ۹۵ درصد از حجم مایع موجود در پساب را برای استفاده مجدد تصفیه نماید.
- ✓ محصولات جانبی قابل استحصال از پساب را جداسازی و بازیابی کند.
- ✓ آنچه به عنوان فاضلاب از فرآیند خارج می‌شود یک کیک جامد خشک باشد.

پروژه فوق به ظرفیت ۴۰۰۰ متر مکعب در روز، در سال ۱۳۹۸ آغاز و تا ابتدای مرداد ماه سال ۱۴۰۱ در حدود ۵۰٪ پیشرفت فیزیکی داشته است و انتظار می‌رود تا پایان شهریور ماه سال ۱۴۰۲ به بهره برداری برسد.




همچنین در رابطه با نحوه تأمین یوتیلیتی های شرکت ذکر موارد زیر ضروری است:

- ✓ بخار: آب خام از چاه استحصال می گردد و با عبور از دستگاه های اسمز معکوس و گرفتن سختی آب، وارد دستگاه های دی اریتور (هوازدا) می شود و سپس آب از طریق بویلرهای شش گانه به بخار تبدیل می شود.
- ✓ آب خام: از دو حلقه چاه دارای مجوز قانونی استحصال می شود.
- ✓ گاز: از خط اصلی گاز شرکت و با دو ایستگاه مجزا به ظرفیت های ۵۰۰۰ و ۸۰۰۰ متر مکعب در ساعت تامین می شود.
- ✓ هوای فشرده: از طریق کمپرسورهای تامین هوای فشرده تامین می شود.
- ✓ برق: با تعبیه دو پست برق یاساز (که در مجموع ۱۰ مگاوات ظرفیت دارند) که برق آن از طریق ۴ رشته کابل زمینی ۲۰ کیلوولت اجرا شده، تامین می شود.


با توجه به بند ۱۴-۲ هیئت محترم پذیرش در مورد معیارهای زیست محیطی لازم به ذکر است که این صنعت فاقد استاندارد زیست محیطی خاصی بوده و در ادامه این بخش مهمترین اقدامات شرکت در حوزه معیارهای زیست محیطی را می توان موارد زیر برشمرد:

- نصب و راه اندازی سیستم تصفیه فاضلاب و پساب خروجی
- برقراری سیستم پایش آنلاین فاضلاب و پساب خروجی
- برقراری سیستم اندازه گیری پارامترهای محیط زیست مطابق طرح خود اظهاری در پایش

- رفع و دفع اصولی و بهداشتی زباله
- مدیریت بازیافت مواد زائد
- ایجاد و توسعه فضای سبز در محیط کارخانه
- پیاده سازی سیستم مدیریت زیست محیطی ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵
- افزایش بهره وری با مصرف مناسب حامل های انرژی
- ارتقای دانش زیست محیطی
- اجرای نوآوری های زیست محیطی
- تولید و ترویج مصرف محصولات سازگار با محیط زیست
- عقد قرارداد با شرکت های معتمد سازمان محیط زیست جهت امحاء پسماندهای خطرناک
- کاهش مصرف سوخت های آلاینده و جایگزینی با منابع انرژی کم آلاینده و پاک




# CERTIFICATE



**Management system as per  
EN ISO 14001:2015**

In accordance with TÜV AUSTRIA CERT procedures, it is hereby certified that



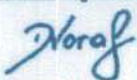
**BEHDASH CHEMICAL Co.**  
 Head Office: No. 106, East Heidary Moghadam Alley,  
 Afkhami St., Mokhberi St., Sattari Highway, Tehran, Iran  
 Factory: Lia Industrial Park, 14<sup>th</sup> Km Buin Zahra Road,  
 Qazvin, Iran

applies a management system in line with the above standard for the following scope

Design and Production of Raw Material for Chemical Industries and Sanitary & Cosmetic Products

Certificate Registration No. 20104203008803



Valid until 2022-03-14  
Initial certification: 2019-03-15



Certification Body  
at TÜV AUSTRIA CERT GMBH

Vienna, 2020-07-20

This certification was conducted in accordance with TÜV AUSTRIA CERT auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.  
 TÜV AUSTRIA CERT GMBH Deutschstraße 10 A-1230 Wien www.tuv.at

## ۲-۴) معرفی شرکت و تشریح فعالیت آن طبق اساسنامه

شرکت شیمیایی بهدش به شناسه ملی ۱۰۱۰۰۹۰۲۱۷۴ در تاریخ ۱۳۶۱/۰۴/۰۶ تحت شماره ثبت ۴۴۸۷۸ در اداره ثبت شرکت‌ها و مالکیت صنعتی تهران به ثبت رسید و متعاقباً از تاریخ ۱۳۶۸/۰۸/۰۹ شروع به بهره‌برداری نموده است. نشانی دفتر مرکزی شرکت در تهران، بزرگراه ستاری، خیابان مخبری، خیابان افخمی بوده و محل فعالیت اصلی شرکت شهر قزوین، شهرک صنعتی لیا است. سرمایه اولیه شرکت مبلغ ۶ میلیون ریال بوده که طی چند مرحله افزایش سرمایه به مبلغ ۱,۹۱۰,۰۰۰ میلیون ریال رسیده است. موضوع فعالیت شرکت طبق ماده ۲ اساسنامه تهیه و تولید هرگونه محصولات شیمیایی، آرایشی و بهداشتی، مواد اولیه صنعت نفت و گاز، مواد اولیه صنعت فولاد، مواد اولیه صنعت کاشی و سرامیک، محصولات و مواد واسطه‌ای و هر نوع فعالیت‌های آزمایشگاهی، تحقیقاتی، کار تولیدی و صنعتی دیگر و اقدام به هرگونه عملیات بازرگانی مجاز و سرمایه‌گذاری و مشارکت در سایر شرکت‌ها و موسسات، ساخت و توسعه کارخانجات و انجام هر نوع فعالیت و خدمتی که مستقیم یا غیر مستقیم با مقاصد مزبور فوق ارتباط داشته یا برای اجرای هر یک از آنها مفید و لازم باشد. موضوع فعالیت فعلی شرکت شامل تولید مواد اولیه و واسطه‌ای صنایع شوینده، آرایشی-بهداشتی، کاشی و سرامیک، فولاد و همچنین اجرا و راه‌اندازی پروژه کاتالیست است.

## ۲-۵) پیشرفت‌ها و افتخارات شرکت

این بخش شامل بیان پیشرفت‌های مهم، افتخارات شرکت در گذشته، گواهینامه‌های اخذشده، اهم جوایز و تقدیرنامه‌های دریافت شده و مجوزهای قانونی اخذشده توسط شرکت شیمیایی بهدش می‌باشد.

## ۲-۵-۱) روند پیشرفت

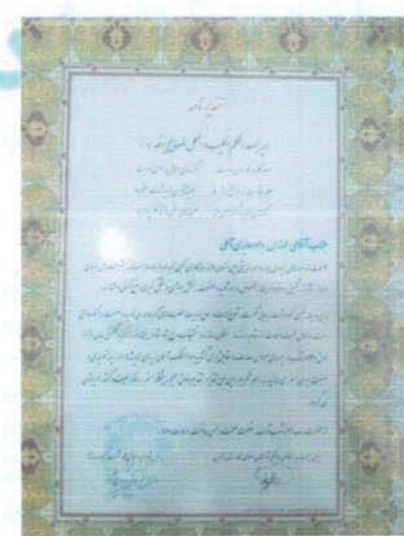
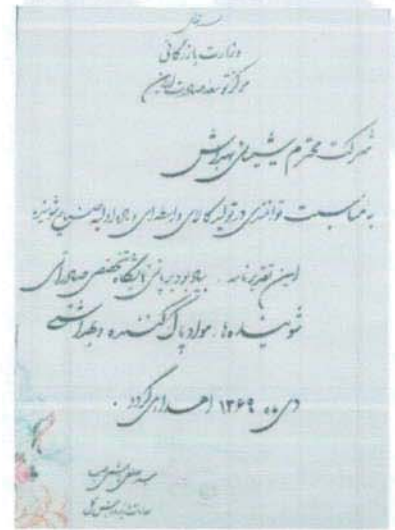
- سال ۱۳۶۱ - شروع فعالیت شرکت
- سال ۱۳۶۳ - راه‌اندازی کارخانه سولفوناسیون
- سال ۱۳۶۸ - تولید سولفونیک اسید
- سال ۱۳۷۱ - راه‌اندازی واحد فنی، مهندسی و ساخت ماشین‌آلات
- سال ۱۳۸۳ - راه‌اندازی کارخانه التوکمیکال
- سال ۱۳۸۷ - راه‌اندازی کارخانه اتوکسیلاسیون
- سال ۱۳۸۸ - راه‌اندازی دومین کوره کارخانه سیلیکات سدیم
- سال ۱۳۸۹ - راه‌اندازی کارخانه تولید زئولیت
- سال ۱۳۹۶ - راه‌اندازی کارخانه کاستیک سودا
- سال ۱۳۹۶ - راه‌اندازی سومین کوره کارخانه سیلیکات سدیم
- سال ۱۳۹۹ - تولید اولین محصولات مولکولارسیو در ایران ۳A، ۴A و ۱۳X
- سال ۱۴۰۰ - بهره‌برداری از پروژه RFCC-FCC
- سال ۱۴۰۰ - راه‌اندازی کوره چهارم سیلیکات سدیم

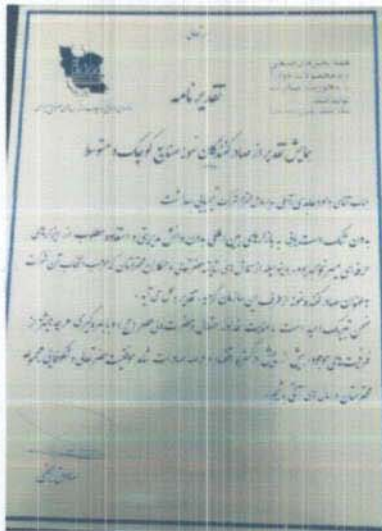
## ۲-۵-۲) گواهینامه‌ها و گریدهای اخذ شده

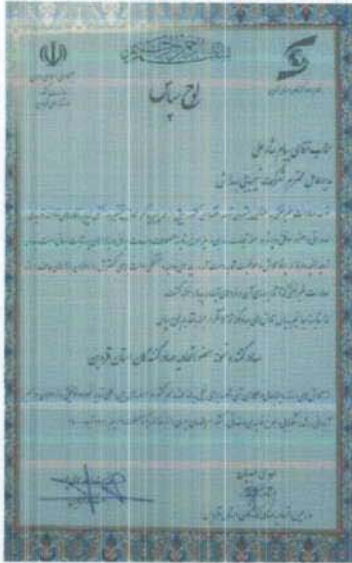
- گواهینامه ۱۸۰۰۱ BS OHAS سال ۱۳۸۶
- گواهینامه ۹۰۰۱ ISO سال ۱۳۹۴
- گواهینامه ۱۷۰۲۵ ISO سال ۱۳۹۸
- گواهینامه ۱۸۰۰۱ BS OHAS سال ۱۳۹۸
- گواهینامه ۹۰۰۱:۲۰۱۵ EN ISO سال ۱۳۹۹
- گواهینامه ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵ EN ISO سال ۱۳۹۹
- گواهینامه نانو مقیاس ۳A سال ۱۳۹۹
- گواهینامه نانو مقیاس ۴A سال ۱۳۹۹
- عضو شرکت‌های دانش بنیان گرید ۱ و ۲
- گواهینامه رعایت ضوابط اجتماعی اورسا

## ۲-۵-۳) جوایز، تقدیر نامه‌ها و گواهینامه‌ها

- تقدیرنامه توسعه صادرات سال ۱۳۷۱
- تقدیرنامه صادرکننده نمونه استان قزوین سال ۱۳۷۵
- تقدیرنامه واحد نمونه صنعتی سال ۱۳۸۰
- تقدیرنامه شکوفایی صنعت مهندسی شیمی سال ۱۳۸۵
- نشان کار و تولید مدال ۲ دولتی سال ۱۳۸۶
- تندیس صادرکننده نمونه استان قزوین سال ۱۳۸۸
- تقدیرنامه و لوح از شرکت‌های دانش بنیان سال ۱۳۹۵
- تقدیرنامه توانمندی کالای واسطه‌ای و ماده اولیه صنایع شوینده سال ۱۳۹۶
- تقدیرنامه صادرکنندگان نمونه صنایع کوچک و متوسط سال ۱۳۹۶
- لوح پیشکسوت صنعت سال ۱۳۹۶
- تقدیرنامه و تندیس صادرکننده نمونه استان قزوین سال ۱۳۹۷
- تقدیرنامه واحد نمونه صنعتی سال ۱۳۹۷
- تقدیرنامه واحد منتخب استاندارد سال ۱۳۹۷
- تندیس صادرکننده نمونه استان قزوین سال ۱۳۹۸
- تقدیرنامه و تندیس نشان امین‌الضرب سال ۱۳۹۸
- تندیس روز جهانی استاندارد واحد نمونه استانی سال ۱۳۹۸
- تندیس واحد نمونه استانی در سال ۱۳۹۹
- صادرکننده نمونه عضو اتحادیه صادرکنندگان استان قزوین در سال ۱۴۰۰







**گواهینامه نانوویس**

بر اساس این گواهینامه محصول **پودر زولیت 3A** شرکت **شیمیایی بهدش** با نشانه ملی 1-1-9-2192

تاریخ اعتبار: 1399  
تاریخ منتهی: 1401

**گواهینامه نانوویس**

بر اساس این گواهینامه محصول **پودر زولیت 4A** شرکت **شیمیایی بهدش** با نشانه ملی 1-1-9-2192

تاریخ اعتبار: 1399  
تاریخ منتهی: 1401

**کارگروه ارزیابی شرکتها و موسسات دانشمندان**

ردیف	نام شرکت	نوع فعالیت
1	شرکت بهدش	تولید مواد شیمیایی
2	شرکت ...	تولید مواد شیمیایی
3	شرکت ...	تولید مواد شیمیایی

تاریخ چاپ گواهینامه: 1399/12/15

## ۲-۶) توصیف راهبردها، اهداف کلی و برنامه ریزی استراتژیک شرکت

با هدف نیل به چشم انداز شرکت و تحلیل نقاط قوت و ضعف، فرصت‌ها و تهدیدها طی برگزاری جلسات متعدد با حضور مدیران ارشد و بحث و تبادل نظر، اهداف بلند مدت و ۵ ساله شرکت عبارتند از:

- تأمین بازار داخلی در حوزه مواد اولیه صنعت شوینده، آرایشی و بهداشتی به منظور کاهش نیاز کشور به واردات
  - سرآمدی در کلیه فرآیندهای کلیدی
  - حداکثرسازی ارزش افزوده اقتصادی شرکت و منتفع ساختن ذینفعان و سهامداران
  - افزایش رضایت مشتریان و طرف‌های ذینفع و کاهش زمان رسیدگی به شکایات مشتریان
  - افزایش سطح آگاهی و دانش پرسنل و ارتقاء فرهنگ مشتری‌مداری
  - پیشگیری از آلودگی، کنترل و کاهش آلاینده‌های زیست‌محیطی و رعایت شعار حفاظت از زمین و هوا
  - دستیابی به حداکثر سهم بازار داخلی و خارجی با توسعه محصولات و نوآوری در شیمی
  - ایجاد زمینه فعالیت‌های علمی و تحقیقی در زمینه تخصصی شیمی و پتروشیمی
  - تولید مواد اولیه وارداتی در صنعت شوینده و پتروشیمی‌ها بر اساس ظرفیت موجود در شرکت
- این شرکت در جهت دستیابی به اهداف استراتژیک خود اقدامات ذیل را انجام داده است:

- استفاده از سرمایه انسانی فنی، متخصص و حرفه‌ای که قادر به تولید پیچیده‌ترین انواع محصولات در صنایع شیمیایی و پتروشیمی است.
- به‌کارگیری مجموعه ارزشمند تحقیق و توسعه که دارای بهترین و جدیدترین تجهیزات و دستگاه‌های آزمایشگاهی است و می‌تواند خلاقیت‌های موجود در سرمایه‌های انسانی را در تولید محصولات جدید پشتیبانی کرده و به فعلیت برساند.
- وجود زمینه‌های تولید دانش بنیان به دلیل نیروهای کار متخصص، تجهیزات پیشرفته و قابلیت صنایع شیمیایی در ترکیب عناصر مختلف و تولیدات جدید که منجر به دانش بنیان بودن شرکت شده است.
- ایجاد واحد ساخت توانمند که توانایی و قابلیت ساخت ماشین‌آلات و تجهیزات پیشرفته در مجموعه شرکت را دارد و در بسیاری از موارد شرکت را از وابستگی به واردات ماشین‌آلات، تجهیزات و دستگاه‌ها بی‌نیاز ساخته است.
- برقراری ارتباط ساختاریافته، مستمر و دائمی با دانشگاه‌های بزرگ و معتبر و مراکز تحقیق و پژوهش معتبر در صنایع شیمیایی برای برخورداری از ظرفیت‌های علمی و تخصصی دانشگاه‌ها و مراکز پژوهشی و انعقاد قراردادهای مختلف و متعدد برای سفارش محصولات جدید
- خلاقیت و نوآوری مستمر، به دلیل برخورداری از دانش بالا و به‌روز نیروی انسانی و ریسک‌پذیری

آرمان‌های شرکت به گونه‌ای است که در افق ۵ ساله شرکت شیمیایی بهداشت، شرکتی است پذیرفته شده و موفق در بازار سرمایه کشور، فعال در صنایع شیمیایی، آرایشی و بهداشتی، نفت و گاز و جزو شرکت‌های برتر در سطح کشور با هویت ملی و الهام‌بخش در عرصه خودکفایی ملی، کارآفرینی، صادرات و تولید ثروت.

همچنین ماموریت شرکت رشد و توسعه پایدار بر پایه اصول:

- امانتداری، عدالت محوری، کیفیت مداری، پاسخگویی و صداقت با حداکثر نمودن رضایتمندی کارکنان، مشتریان، سهامداران و همچنین پاسداری سرمایه‌های ملی، استقلال و توسعه پایدار کشور از طریق:
- ارائه محصولات پایه و واسط به همراه خدمات مورد نیاز صنایع تولیدی در حوزه‌های شیمیایی، بهداشتی، نفت و گاز، کاشی و سرامیک، فولاد و صنایع کاغذ
- ارائه محصولات مصرفی/نهایی آرایشی و بهداشتی با کیفیت به تمامی اقشار مصرف‌کنندگان داخلی و خارجی

لذا شرکت متعهد است با مدیریت سرمایه دانش محور، مدیریت موثر روابط با مشتریان، نوآوری و توسعه محصولات و خدمات، استفاده از دانش و فناوری‌های روز، افزایش توانمندی و انگیزه کارکنان، کارآفرینی و پاسخگویی در قبال وظایف اجتماعی و زیست محیطی جامعه، حقوق تمامی سرمایه‌گذاران و سهامداران را حفظ و تمامی تلاش خود را در جهت رشد و تعالی، توسعه و سودآوری به کار بسته و نسبت به جبران خدمات کارکنان بعنوان دیون ممتاز، اقدام نماید.

ارزش‌های سازمانی شرکت را می‌توان در قالب موارد زیر برشمرد:

- نتیجه‌گرایی
- مشتری‌مداری و حفظ کیفیت محصولات در بالاترین حد
- رضایت سهامداران و تأمین و حفظ منافع سهامداران
- اشتغال آفرینی پویا
- ایجاد ارزش افزوده ملی و کمک به رفاه عمومی جامعه
- حفظ و حراست از محیط زیست
- اشاعه روحیه رهبری و انتقاد پذیری
- توسعه همکاری‌های تجاری
- نظم و انضباط فردی و گروهی
- ارتقاء جایگاه اجتماعی سازمان
- یادگیری، نوآوری و بهبود مستمر
- استفاده از تکنولوژی روز و توسعه فعالیت‌های شرکت
- تلاش خستگی ناپذیر و همدلی کارکنان
- انعطاف‌پذیری در انجام فعالیت‌ها
- توسعه و مشارکت همکاران و انجام کار گروهی
- مسئولیت‌پذیری و پاسخگویی در مقابل عملکرد
- ارتقاء هم‌افزایی مبتنی بر واقعیت با رویکرد فرآیندی (درون گروهی - شرکای تجاری)

با توجه به بند ۱۴-۲ هیئت محترم پذیرش در مورد معیارهای اجتماعی و حاکمیتی لازم به ذکر است که این صنعت فاقد استانداردهای مذکور بوده و در ادامه این بخش مهمترین اقدامات شرکت در این حوزه‌ها را می‌توان موارد زیر برشمرد:

برخی از مشتریان شرکت (مانند یونیلور) که در بازارهای اروپایی حضور دارند استاندارد سخت گیرانه‌ای را در تمامی زنجیره تامین مواد و تولید محصول مطالبه می‌کنند، به گونه‌ای که حتی مکفی بودن دوره استراحت کارکنان شیفت خطوط تولید را نیز مورد

توجه قرار می‌دهند. مواردی از این دست به طور دائمی توسط ممیز معتبرشان (SGS) مورد پایش و ارزیابی قرار می‌گیرد. در این راستا شرکت ضمن عضویت در سامانه کیفیت تامین کنندگان یونیلیور (USQS) عمل به الزامات متدولوژی حسابرسی روابط تجاری از منظر اصول اخلاقی (SMETA) را نیز پذیرفته است. به علاوه شرکت از باب انجام مسئولیت‌های اجتماعی ضمن تصویب در هیئت مدیره همه ساله مبالغی را به سازمان‌های مردم‌نهاد و یا جهت انجام اقدامات عام‌المنفعه با اهداف انسان‌دوستانه اختصاص می‌دهد.

بر خلاف غالب شرکت‌های حاضر در بازار سرمایه، هیئت مدیره این شرکت سال‌هاست که از حضور یک بانو بهره‌مند بوده و از قابلیت‌های ویژه بانوان برای پیشبرد امور برخوردار است. بعلاوه با توجه به حضور سهامدار عمده در ساختار سرمایه شرکت و حضور مستمر نماینده سهامدار عمده در هیئت مدیره احتمال معطل ماندن فرآیند تصمیم‌گیری بسیار اندک است. ساختار خانوادگی شرکت نیز مزایایی چون فقدان بروکراسی اداری و امکان اخذ سریع تصمیمات را فراهم ساخته است.

## ۲-۷) اطلاعات مربوط به تولید

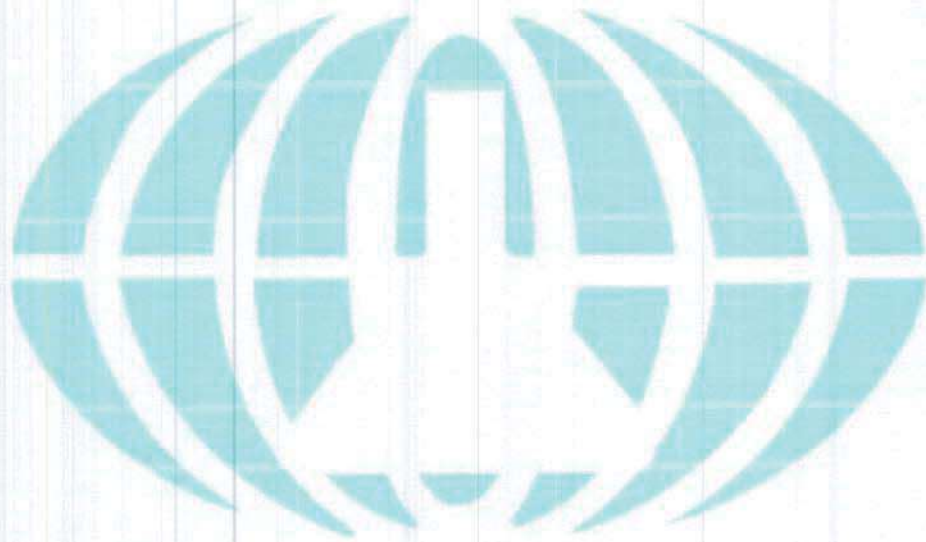
### ۲-۷-۱) فرآیند تولید و واحد‌های تولیدی

شرکت با حدود چهار دهه قدمت تولیدات خود را به بیش از ۲۰۰ کارخانه ارائه داده است و در حال حاضر قادر است طیف وسیعی از مواد مورد نیاز صنایع تولیدی آرایشی و بهداشتی، صنایع سرامیک و کاشی‌سازی، صنایع تولید فولاد، چسب‌سازی، نفت و گاز و ... را تولید کند. در واحد‌های سولفوناسیون، التوکمیکال و اتوکسیلات آلکیل بنزن‌های خطی یا الکل‌های اتوکسیله از انواع مصنوعی و طبیعی و همچنین الکل‌ها و متیل‌استر و نظایر آن سولفات‌ها و سولفون‌ها و انواع محصولات پایه مورد نیاز صنایع شوینده بدست می‌آید. این مواد قابل مصرف در انواع سولفوناسیون‌های مربوط به مایعات پاک‌کننده صنعتی، خمیر دندان و صابون بهداشتی است. در پلنت زئولیت امکان تولید مواد اولیه پودری مورد نیاز پودرهای شوینده و صنایع کاشی و سرامیک بر پایه سنتز معدنی امکانپذیر و شامل دو خط تولیدی ۱- خط تولید زئولیت ۲- خط تولید پودر/کوگرانول/روان‌ساز است. در پلنت سیلیکات مایع با نسبت‌ها و درصد‌های خلوص متنوع برای مصارف کارخانه‌های تولیدی پودرهای شوینده، چسب‌سازی، صنایع فولاد و ... مواد اولیه مورد نیاز مصرفی تولید می‌شود. در پلنت صابون امکان تولید انواع صابون‌های دست، حمام و پودر صابون وجود دارد.

با توجه به رویکرد بازار محور و صادراتی شرکت، کادر ورزیده بازاریابی و فروش تغییرات مصرف محصولات و گرایش بازار در مصرف محصولات جدید را از نزدیک زیر نظر دارد. از سوی دیگر نیروهای خلاق در واحدهای تحقیق و توسعه شرکت تولید محصول جدید و خلق بازار برای این محصولات را ساده و عملیاتی کرده است. از این رو فرآیند تولید محصول جدید از علامت‌های بازار به گرایش در مصرف آغاز گردیده با سفارش تولید آزمایشگاهی در آزمایشگاه‌های مجهز شرکت ادامه یافته، نمونه‌های آزمایشگاهی محصول جدید تولید می‌شود. در صورت دارا بودن کیفیت و مشخصات مورد نیاز، تولید اولیه به صورت کنترل شده و نیمه صنعتی، آغاز می‌شود و پس از بررسی‌های مختلف و پیچیده، به مرحله تولید صنعتی و انبوه رسیده به بازارهای مصرف در داخل و خارج کشور ارسال می‌شود.

در شکل زیر فرآیند تولید محصولات مختلف به صورت ساده و اجمالی نشان داده شده است. اطلاعات مربوط به تولید از بازار اخذ می‌شود. در صورت مقرون به صرفه بودن تولید از منظر استقبال بازار و سوددهی، بررسی‌های آزمایشگاهی در خصوص تولید مورد نظر از منظر مواد اولیه، محیط تولید، دما، فشار و سایر مواد مورد نیاز انجام و محصول در مقیاس آزمایشگاهی تولید می‌شود. در صورت تایید نتیجه توسط واحد تحقیق و توسعه و انجام مجدد بررسی اقتصادی و مطالعات بازار و تایید یافته‌ها، تولید وارد مرحله انبوه و صنعتی شده همزمان کنترل‌های لازم در طول فرآیند تولید انجام می‌گیرد. محصول نهایی مجدداً در واحد کنترل کیفیت (QC) مورد بررسی قرار گرفته در صورت تایید نتایج پس از بسته‌بندی، وارد بازار می‌شود. در صورتی که کیفیت محصول به هر

دلیل مورد تایید واحد کنترل کیفیت قرار نگیرد، محصول به ابتدای زنجیره تولید بازگردانده می شود تا مواد اولیه، فرآیندهای تولید و ... حسب مورد تحت بررسی مجدد قرار گرفته عواملی که موجب افت کیفیت و عدم تایید واحد کنترل کیفی شده اند شناسایی و بر طرف شوند. همچنین با توجه به نوع فرآیند تولید شرکت ضایعاتی در حین عملیات تولید محصولات ایجاد نمی شود و تمامی مواد اولیه و میانی مجددا در فرآیند تولید استفاده می شوند.



شرکت شیمیایی بهدانش